

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 04.04.2024 17:06:33
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea9050000000000000000000000

Аннотация рабочей программы дисциплины
Основы бережливого производства

основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки
15.03.01 Машиностроение

Направленность (профиль): Технологии производства, ремонта и эксплуатации в машиностроении

1. Цель изучения дисциплины

научить обучающихся анализу принимаемых на практике организационно-технических решений, связанных с использованием оборудования, персонала и материальных ресурсов, выявлением и использованием резервов для подготовки, налаживания, обеспечения и осуществления бережливого производства на промышленном предприятии

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина относится к дисциплинам части учебного плана, формируемой участниками образовательных отношений.

Для полного усвоения данной дисциплины обучающиеся должны знать следующие дисциплины: Технологическое предпринимательство, Технологии и инновации в машиностроении.

Содержание дисциплины служит для усвоения таких дисциплин, как: Проектирование машиностроительного производства, Инжиниринг и реинжиниринг.

3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения:

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикаторов достижения компетенций	Результаты обучения по дисциплине
ПКС-2 Способен разрабатывать технологические процессы изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства	ПКС-2.1 Демонстрирует осведомленность о технических требованиях, предъявляемых к деталям машиностроения средней сложности и типовым технологическим процессам изготовления деталей машиностроения средней сложности	Знать: 31 технические требования, предъявляемые к деталям машиностроения средней сложности и типовым технологическим процессам изготовления деталей машиностроения средней сложности;
		Уметь: У1 демонстрировать осведомленность о технических требованиях, предъявляемых к деталям машиностроения средней сложности и типовым технологическим процессам изготовления деталей машиностроения средней сложности;
		Владеть: В1 навыками применять технические требования, предъявляемые к деталям машиностроения средней сложности и типовым технологическим процессам изготовления деталей машиностроения средней сложности;
	ПКС-2.2 Применяет современные компьютерные технологии и средства при решении задач разработки технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности	Знать: 32 современные компьютерные технологии и средства при решении задач разработки технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности; Уметь: У2 применять современные компьютерные технологии и средства при решении задач разработки технологических

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 008E624DF98BC2E90078B97FC72BE94C3F
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
Действителен: с 11.08.2023 до 03.11.2024

		процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности;
		Владеть: В2 навыками использования современных компьютерных технологий и средств при решении задач разработки технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности;
	ПКС-2.3 Использует навыки разработки маршрутов обработки отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности	Знать: ЗЗ методы разработки маршрутов обработки отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности;
		Уметь: УЗ применять методы разработки маршрутов обработки отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности; Владеть: ВЗ навыками разработки маршрутов обработки отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности

4. Общая трудоемкость дисциплины:
составляет 4 зачетные единицы, 144 часа.

5. Форма промежуточной аттестации:
очная форма обучения: экзамен – 6 семестр;
заочная форма обучения: экзамен – 8 семестр

Лист согласования

Внутренний документ "Основы бережливого производства_2023_15.03.01_ТПМ"

Документ подготовил: Лысенко Игорь Вячеславович

Документ подписал:

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат
	Заведующий кафедрой, имеющий ученую степень кандидата наук	Некрасов Роман Юрьевич		Согласовано
	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано