

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 09.04.2024 12:08:23
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec5e65c3b8038549a2356d740061

Аннотация рабочей программы дисциплины
Автоматизированный электропривод
основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки
15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств
направленность (профиль) « Автоматизация технологических процессов и производств
в нефтяной и газовой промышленности»

1. Цели изучения дисциплины (модуля)

Цель освоения дисциплины заключается в формировании у выпускника знаний в области проектирования, принципов построения и особенностей функционирования исполнительных механизмов электромеханических и мехатронных систем.

2. Место дисциплины (модуля) в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина входит в часть, формируемую участниками образовательных отношений блока Б1 учебного плана.

3.Результаты освоения дисциплины (модуля): формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине (модулю)
ПКС-5 Способность выполнять работы по обеспечению производственного процесса эксплуатации технических средств АСУТП нефтегазовой отрасли	ПКС-5.1. Способен оценивать состояние технических средств АСУТП.	Знать (З1): классификацию, принцип действия и назначение основных элементов автоматизации электропривода типовых производственных механизмов; методики определения номинальных параметров электропривода типовых производственных механизмов с учетом режима работы; основные достоинства и недостатки различных типов элементов технологических комплексов.
		Уметь (У1): определять параметры электропривода типовых производственных механизмов; методики определения номинальных параметров электропривода типовых производственных механизмов с учетом режима работы; основные достоинства и недостатки различных типов элементов технологических комплексов.
		Владеть (В1): навыками определения номинальных параметров электропривода типовых производственных механизмов с учетом режима работы; навыками обоснования наиболее целесообразного технического решения при создании технологических комплексов

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 008E624DF98BC2E90078B97FC72BE94C3F
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
Действителен: с 11.08.2023 до 03.11.2024

	ПКС-5.2. Способен определять пригодность технических средств АСУТП к дальнейшей эксплуатации.	Знать (32): элементную базу систем автоматизации электропривода типовых производственных механизмов с учетом назначения; выбирать критерии для обоснования конкретного технического решения при создании технологических комплексов.
		Уметь (У2): определять элементную базу систем автоматизации электропривода типовых производственных механизмов с учетом назначения; выбирать критерии для обоснования конкретного технического решения при создании технологических комплексов.
		Владеть (В2): приемами определения элементной базы систем автоматизации электропривода типовых производственных механизмов с учетом назначения; выбирать критерии для обоснования конкретного технического решения при создании технологических комплексов.
ПКС-10. Способность выполнять работы по организационно-техническому обеспечению эксплуатации АСУТП нефтегазовой отрасли	ПКС-10.1 Способен разрабатывать производственно-технологическую документацию по эксплуатации средств АСУТП.	Знать (33): номинальные параметры электропривода типовых производственных механизмов с учетом режима работы; навыками обоснования наиболее целесообразного технического решения при создании технологических комплексов
		Уметь (У3): разрабатывать процесс работы электропривода типовых производственных механизмов с учетом режима работы; навыками обоснования наиболее целесообразного технического решения при создании технологических комплексов
		Владеть (В3): навыками проектирования процесса работы электропривода типовых производственных механизмов с учетом режима работы; навыками обоснования наиболее целесообразного технического решения при создании технологических комплексов

4. Общая трудоемкость дисциплины
составляет 2 зачетных единицы, 72 часа

5. Форма промежуточной аттестации
очная форма обучения: 4 курс 7 семестр - зачет.

заочная форма обучения: 2 курс, летняя сессия – зачет.
очно-заочная форма обучения: не реализуется.

Заведующий кафедрой кибернетических систем _____ О.Н. Кузяков