

Аннотация рабочей программы дисциплины

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 06.05.2024 11:29:51
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec6c03e3a8058349a2358d7400d1

Понятие системного подхода. Теория ограничений.

Быстрореагирующее производство

основной профессиональной образовательной программы специальности

23.05.01 Наземные транспортно-технологические средства

Специализация

«Автомобильная техника в транспортных технологиях»

1. Цели изучения дисциплины

Формирование у обучающихся необходимых теоретических знаний и практических навыков в области управления производством на основе системного подхода и принципов теории ограничений.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина относится к элективным дисциплинам модуля «Lean Management («Фабрика процессов»))» части, формируемой участниками образовательных отношений.

Необходимыми условиями для освоения дисциплины являются:

знание производственных процессов отраслевых предприятий и современных методов их улучшения,

умения отбирать, систематизировать и анализировать информацию,

владение методами анализа и синтеза, принятия управленческих решений.

Содержание дисциплины является продолжением дисциплины «Инструменты системы «бережливого производства» и служит основой для освоения дисциплины «Гибкие подходы в управлении компанией».

3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикаторов достижения компетенций	Результаты обучения по дисциплине (модулю)
УК-2. Способен управлять проектом на всех этапах его жизненного цикла	УК-2.1. Формулирует в рамках поставленной цели проекта совокупность взаимосвязанных задач, обеспечивающих ее достижение. Определяет ожидаемые результаты решения выделенных задач.	Знать: 31 основные положения системного подхода, теории ограничений, стратегии быстрореагирующего производства (QRM)
		Уметь: У1 выбирать методы и инструменты улучшения производства на основе системного подхода, с учетом влияния теории ограничений
		Владеть: В1 навыками повышения эффективности производства с использованием инструментов быстрореагирующего производства на основе теории ограничения систем и системного подхода
	УК-2.2. Проектирует решение конкретной задачи проекта, выбирая оптимальный способ ее решения, исходя из действующих правовых норм и имеющихся ресурсов и ограничений	Знать: 32 методы и инструментарий теории ограничений и быстрореагирующего производства
ПКС-6. Способен в составе коллектива исполнителей организовывать выполнение транспортных и	ПКС-6.1. Способность к работе в составе коллектива исполнителей в области реализации управленческих решений по организации	Уметь: У2 использовать инструменты быстрореагирующего производства с учетом ограничений и на основе системного подхода
		Владеть: В2 навыками применения методов системного подхода, теории ограничений, инструментов быстрореагирующего производства
		Знать: 33 основы повышения научно-технических знаний работников
		Уметь: У3 работать в составе коллектива исполнителей в области реализации управленческих решений по организации

транспортно-технологических процессов	производства и труда, организации работы по повышению научно-технических знаний работников	производства и труда, организации работы по повышению научно-технических знаний работников Владеть: В3 навыками работы в составе коллектива исполнителей в области реализации управленческих решений по организации производства и труда, организации работы по повышению научно-технических знаний работников
	ПКС-6.2 Готовность использовать приемы и методы работы с персоналом, методы оценки качества и результативности труда персонала	Знать: 34 приемы и методы работы с персоналом, методы оценки качества и результативности труда персонала
		Уметь: У4 использовать приемы и методы работы с персоналом, методы оценки качества и результативности труда персонала
		Владеть: В4 навыками использования приемов и методов работы с персоналом, методов оценки качества и результативности труда персонала
	ПКС-6.3. Способность составлять графики работ, заказы, заявки, инструкции, пояснительные записки, технологические карты, схемы и другую техническую документацию, а также установленную отчетность по утвержденным формам, следить за соблюдением установленных требований, действующих норм, правил и стандартов	Знать: 35 основы составления графиков работ, заказов, заявок
		Уметь: У5 составлять графики работ, заказов, заявок Владеть: В5 навыками составления графиков работ, заказов, заявок

4. Общая трудоемкость дисциплины

составляет 3 зачетных единицы, 108 часов

5. Форма промежуточной аттестации

очная форма обучения: зачет – 7 семестр.

Рабочую программу разработал Е.М. Дебердиева, профессор кафедры МТЭК, д.э.н., доцент.

Руководитель образовательной программы _____ Т.М. Мадьяров