

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 11.09.2025 15:00:01
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

1

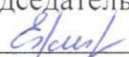
Приложение 2.16
к ОПОП-П по специальности
15.02.16 Технология машиностроения

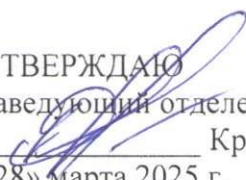
РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
«ОП.07 ОХРАНА ТРУДА»

Форма обучения	<u>очная</u>
Курс	<u>2</u>
Семестр	<u>3</u>

2025 г.

Рабочая программа разработана в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденного Приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14 июня 2022 г. № 444, зарегистрированного в Минюсте России 01.07.2022 № 69122, и на основании примерной образовательной программы «Профессионалитет» по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, зарегистрированной в государственном реестре от 16.12.2024 г. № 63/2024.

Рабочая программа рассмотрена
на заседании ЦК ТМиРПО
Протокол № 8 от 26.03.2025 г.
Председатель ЦК
 Ежижанская Т.Ю.

УТВЕРЖДАЮ
Заведующий отделением МиПН
 Крылов О.А.
«28» марта 2025 г.

Рабочую программу разработал:

Кудина Е.В., преподаватель высшей квалификационной категории, преподаватель инженерной графики.

СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ.....	4
1.1. Цель и место дисциплины в структуре образовательной программы	4
1.2. Планируемые результаты освоения дисциплины	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ	7
2.1. Трудоемкость освоения дисциплины	7
2.2. Содержание дисциплины.....	8
2.3. Практическая подготовка	10
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ДИСЦИПЛИНЫ.....	12
3.1. Материально-техническое обеспечение	12
3.2. Учебно-методическое обеспечение	12
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ	13

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ «ОП.07 ОХРАНА ТРУДА»

1.1. Цель и место дисциплины в структуре образовательной программы

Цель дисциплины «Охрана труда»: формирование знаний основ трудового законодательства, обязанностей по охране труда, производственной санитарии, по технике безопасности, пожарной технике и пожарной безопасности на производстве, снижение факторов неблагоприятного воздействия на человека опасных и вредных производственных факторов, обеспечение безопасности производственного процесса в производственной деятельности.

Дисциплина «Охрана труда» включена в обязательную часть общепрофессионального цикла образовательной программы.

1.2. Планируемые результаты освоения дисциплины

Результаты освоения дисциплины соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП-П).

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

Код ОК, ПК	Уметь	Знать	Владеть навыками
ОК.03	определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности; применять современную научную профессиональную терминологию	содержание актуальной нормативно-правовой документации; современная научная и профессиональная терминология	-
ОК.07	соблюдать нормы экологической безопасности; определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по специальности, осуществлять работу с соблюдением принципов бережливого производства; организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона	правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности; основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности; пути обеспечения ресурсосбережения; основные направления изменения климатических условий региона	-
ОК.08	применять рациональные приемы двигательных функций в	основы здорового образа жизни; условия	

	профессиональной деятельности; пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной специальности	профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для специальности; средства профилактики перенапряжения	
ПК 3.4	проверять соответствие оборудования, оснастку, сборочного инструмента требованиям документации	требования, предъявляемые при проверке выполненных работ по сборке узлов и изделий	участия в реализации технологического процесса по сборке изделий машиностроительного производства
ПК 4.1	выполнять обработку отверстий и поверхностей в деталях по 8-14 качеству и выше; выполнять установку и выверку деталей в двух плоскостях		обработки отверстий и поверхностей деталей по 8 – 14 качествам
ПК 5.4	проверять соответствие оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации	нормы охраны труда на предприятиях машиностроительных производств; виды и типы средств охраны труда, применяемых в машиностроении; основы промышленной безопасности; правила и инструктажи для безопасного ведения работ при реализации конкретного технологического процесса	участия в реализации технологического процесса по изготовлению деталей с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства
ДК 6.1	применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на универсальных станках	опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности при выполнении работ на универсальных станках; виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на универсальных станках	выполнения технологических операций: точения, фрезерования, шлифования, обработки отверстий и нарезания резьбы

ДК 6.2	применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на универсальных станках	опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности при выполнении работ на универсальных станках; виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на универсальных станках	выполнения технологических операций: точения, фрезерования, фрезерования зубьев, шлифования, обработки отверстий и нарезания резьбы
ДК 7.1	выполнять процесс обработки заготовки простой детали на универсальном станке с ЧПУ	требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности	запуска универсального станка с ЧПУ для изготовления простой детали; запуска управляющей программы для обработки заготовки простой детали
ДК 7.2	выполнять процесс обработки заготовки деталей средней сложности на токарном станке с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой и сверлильно-фрезерно-расточном обрабатывающем центре с ЧПУ	требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности	запуска токарного станка с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой и 3-координатного сверлильно-фрезерно-расточного обрабатывающего центра с ЧПУ; запуска управляющей программы для обработки заготовки детали средней сложности

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Трудоемкость освоения дисциплины

Наименование составных частей дисциплины	Объем в часах	В т.ч. в форме практ. подготовки
3 семестр ВСЕГО, в т.ч.:	58	20
Лекции	32	-
Практические занятия	20	20
Лабораторные занятия	-	-
Консультации	-	-
Курсовая работа (проект)	-	-
Самостоятельная работа	4	-
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета	2	
ВСЕГО по дисциплине	58	20

2.2. Содержание дисциплины

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала и формы организации деятельности обучающихся	Объем, ак. ч. / в том числе в форме практической подготовки, ак. ч.	Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы
3 семестр	ВСЕГО	58/20	
Тема 1. Требования охраны труда. Обеспечение прав работников на охрану труда	Содержание учебного материала	12/4	ОК.03 ОК.07 ОК.08
	Направления государственной политики, нормативные требования, СИЗ		
	В том числе:		
	Лекция №1 Основные направления государственной политики в области охраны труда. Государственные нормативные требования охраны труда.	2/0	
	Лекция №2 Нормативные документы по охране труда и здоровья. Обязанности работника в области охраны труда.	2/0	
	Практическое занятие №1. Изучение основных направлений государственной политики в области охраны труда	2/2	
	Лекция №3. Право и гарантии работника на труд, отвечающий требованиям безопасности труда. Обеспечение работников средствами индивидуальной защиты	2/0	
	Лекция №4. Причины возникновения, расследование и учет несчастных случаев и профессиональных заболеваний.	2/0	
	Практическое занятие №2. Рассмотрение и анализ нормативных правовых актов, содержащих требования охраны труда	2/2	
Тема 2. Производственный травматизм. Безопасность технологических процессов	Содержание учебного материала	18/6	ОК.03 ОК.07 ОК.08 ПК 3.4 ПК 4.1 ПК 5.4 ДК 6.1 ДК 6.2 ДК 7.1 ДК 7.2
	Опасные и вредные факторы, средства коллективной защиты, первая помощь		
	В том числе:		
	Лекция №5. Классификация опасных и вредных факторов и травм. Средства коллективной защиты от травм	2/0	
	Лекция №6. Профилактика профессиональных заболеваний. Первая помощь при несчастных случаях.	2/0	
	Лекция №7. Методы анализа травматизма и профессиональных заболеваний на предприятии.	2/0	
	Практическое занятие №3. Идентификация и воздействие на человека	2/2	

	негативных факторов производственной среды		
	Практическое занятие №4. Оказание первой помощи при различных травмах	2/2	
	Лекция №8. Безопасность технологического оборудования и инструмента. Радиационная безопасность. Обеспечение безопасности от несанкционированных действий персонала и посторонних лиц на производстве.	2/0	
	Лекция №9. Проверка соблюдения требований безопасности и охраны труда в проектной документации.	2/0	
	Лекция №10. Инструктажи по охране труда на производстве	2/0	
	Практическое занятие №5. Изучение инструкций по охране труда.	2/2	
Тема 3. Основы производственной санитарии. Средства индивидуальной защиты	Содержание учебного материала	14/4	ОК.03 ОК.07 ОК.08 ПК 3.4 ПК 4.1 ПК 5.4 ДК 6.1 ДК 6.2 ДК 7.1 ДК 7.2
	Производственная санитария и гигиена, микроклимат на рабочих местах, классификация СИЗ		
	В том числе:		
	Лекция №11. Основы производственной санитарии и гигиены. Гигиеническая оценка условий труда. Правила личной гигиены и производственной санитарии.	2/0	
	Лекция №12. Микроклимат на рабочих местах и меры его обеспечения. Освещение производственных помещений.	2/0	
	Практическое занятие №6. Оценка состояния производственной санитарии и гигиены на рабочем месте	2/2	
	Лекция №13. Классификация средств индивидуальной защиты. Спецдежда. Спецобувь. Средства индивидуальной защиты рук и органов дыхания.	2/0	
	Практическое занятие №7. СИЗ органов дыхания	2/2	
	Самостоятельная работа №1. Подготовка сообщения по теме «Эргономические основы безопасности»	4/0	
Тема 4. Охрана труда при работе на промышленном оборудовании	Содержание учебного материала	12/6	ОК.03 ОК.07 ОК.08 ПК 3.4 ПК 4.1 ПК 5.4 ДК 6.1
	Требования к промышленному оборудованию, организация рабочих мест, рекомендации по обеспечению безопасности		
	В том числе:		
	Лекция №14. Требования, предъявляемые к промышленному оборудованию. Организация рабочих мест станочников	2/0	
	Практическое занятие №8. Разработка комплекса профилактических	2/2	

	упражнений для станочников		ДК 6.2 ДК 7.1 ДК 7.2
	Лекция №15. Влияние промышленного оборудования на рабочих	2/0	
	Практическое занятие №9. Определение основных параметров влияния промышленного оборудования на рабочих	2/2	
	Лекция №16. Рекомендации по обеспечению безопасности при работе на промышленном оборудовании	2/0	
	Практическое занятие №10. Разработка мероприятий по улучшению условий труда	2/2	
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета		2	
Всего		58/20	

2.3. Практическая подготовка

Практическая подготовка при реализации учебной дисциплины «Охрана труда» организуется путем проведения практических занятий, предусматривающих участие обучающихся в выполнении отдельных элементов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью и направленных на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций по профилю образовательной программы.

Распределение часов практической подготовки

№	№ темы	Вид учебной деятельности	Количество часов в форме практической подготовки	Особенности проведения вида учебной деятельности в форме практической подготовки
1	В помещениях Подразделения, Университета, предназначенных для проведения практической подготовки			
1	1	Практическое занятие №1. Изучение основных направлений государственной политики в области охраны труда	2	Составление опорной схемы-памятки по основным направлениям государственной политики в области охраны труда с использованием нормативных документов, методических пособий, справочников
2	1	Практическое занятие №2. Рассмотрение и анализ нормативных правовых актов, содержащих требования охраны труда	2	Производится анализ нормативных правовых актов, содержащих требования охраны труда с применением методических пособий
3	2	Практическое занятие №3. Идентификация и воздействие на человека негативных факторов производственной	2	Определяют воздействие на человека негативных факторов производственной среды с использованием методических пособий, составляют аналитические таблицы

		среды		
4	2	Практическое занятие №4. Оказание первой помощи при различных травмах	2	Отрабатывают навык оказания первой помощи при различных травмах на производстве
5	2	Практическое занятие №5. Изучение инструкций по охране труда.	2	Изучают инструкции по охране труда производственного предприятия, проходят учебные инструктажи
6	3	Практическое занятие №6. Оценка состояния производственной санитарии и гигиены на рабочем месте	2	Отрабатывают навык оценки состояния производственной санитарии и гигиены на рабочем месте
7	3	Практическое занятие №7. СИЗ органов дыхания	2	Отрабатывают навык применения СИЗ органов дыхания в производственных помещениях
8	3	Практическое занятие №8. Разработка комплекса профилактических упражнений для станочников	2	Отрабатывают навык разработки комплекса профилактических упражнений для станочников
9	4	Практическое занятие №9. Определение основных параметров влияния промышленного оборудования на рабочих	2	Отрабатывают навык определения основных параметров влияния промышленного оборудования на рабочих
10	4	Практическое занятие №10. Разработка мероприятий по улучшению условий труда	2	Отрабатывают навык разработки мероприятий по улучшению условий труда с применением технической документации предприятия

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Материально-техническое обеспечение

Кабинет безопасности жизнедеятельности и охраны труда, оснащенный в соответствии с приложением 3 ОПОП-П.

3.2. Учебно-методическое обеспечение

3.2.1. Основные печатные и/или электронные издания

1. Горькова Н. В. Охрана труда : учебное пособие для СПО / Н. В. Горькова, А. Г. Фетисов, Е. М. Мессинева. - 3-е изд., стер. - Санкт-Петербург : Лань, 2023. - 220 с. - Текст : электронный // ЭБС "Лань". – URL : <https://e.lanbook.com/book/310208>

2. Профилактика и практика расследования несчастных случаев на производстве : учебное пособие для СПО / Г. В. Пачурин, Н. И. Щенников, Т. И. Курагина, А. А. Филиппов, р. П. Под. - 2-е изд., стер. - Санкт-Петербург : Лань, 2023. - 380 с. - ЭБС "Лань". - Текст : электронный. – <https://e.lanbook.com/book/322562>

3.2.2. Дополнительные источники

1. Единая общероссийская справочно-информационная система по охране труда – URL : <https://eisot.rosmintrud.ru/>

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Результаты обучения	Показатели освоённости компетенций	Методы оценки
<i>Знает:</i> содержание актуальной нормативно-правовой документации; современная научная и профессиональная терминология правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности; основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности; пути обеспечения ресурсосбережения; основные направления изменения климатических условий региона основы здорового образа жизни; условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для специальности; средства профилактики перенапряжения требования, предъявляемые при проверке выполненных работ по сборке узлов и изделий нормы охраны труда на предприятиях машиностроительных производств; виды и типы средств охраны труда, применяемых в машиностроении; основы промышленной безопасности; правила и инструктажи для безопасного ведения работ при реализации конкретного технологического процесса опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности при выполнении работ на универсальных станках; виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на универсальных станках опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности при выполнении работ на универсальных станках; виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на универсальных станках требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности	законодательство в области охраны труда нормативные документы по охране труда, основы профгигиены, профсанитарии правила и нормы охраны труда, техники безопасности, личной и производственной санитарии и противопожарной защиты правовые и организационные основы охраны труда в организации, систему мер по безопасной эксплуатации опасных производственных объектов и снижению вредного воздействия на окружающую среду, профилактические мероприятия по технике безопасности и производственной санитарии возможные опасные и вредные факторы и средства защиты действие токсичных веществ на организм человека категорирование производств по взрывопожароопасности меры предупреждения пожаров и взрывов общие требования безопасности на территории организации и производственных помещениях порядок хранения и использования средств коллективной и индивидуальной защиты предельно допустимые концентрации вредных веществ	Экспертная оценка выполнения практических занятий и самостоятельных работ Текущий контроль в форме устных ответов
<i>Умеет:</i> определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности; применять современную научную профессиональную терминологию соблюдать нормы экологической безопасности; определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по специальности, осуществлять работу с соблюдением принципов бережливого производства;	вести документацию установленного образца по охране труда, соблюдать сроки ее заполнения и условия хранения использовать средства коллективной и индивидуальной защиты определять и проводить анализ опасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности оценивать состояние техники безопасности на производственном	Текущий контроль в форме практической работы

организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности; пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной специальности проверять соответствие оборудования, оснастку, сборочного инструмента требованиям документации выполнять обработку отверстий и поверхностей в деталях по 8-14 квалитету и выше; выполнять установку и выверку деталей в двух плоскостях проверять соответствие оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на универсальных станках применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на универсальных станках выполнять процесс обработки заготовки простой детали на универсальном станке с ЧПУ выполнять процесс обработки заготовки деталей средней сложности на токарном станке с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой и сверлильно-фрезерно-расточном обрабатывающем центре с ЧПУ	объекте применять безопасные приемы труда на территории организации и в производственных помещениях проводить аттестацию рабочих мест по условиям труда и травмобезопасности инструктировать подчиненных работников (персонал) по вопросам техники безопасности соблюдать правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности	
---	--	--

Перечень мероприятий, подлежащих оценке в рамках текущего контроля и промежуточной аттестации, и комплект контрольно-оценочных средств приведен в Приложениях 1,2 к рабочей программе учебной дисциплины.