

Аннотация рабочей программы профессионального модуля

ПМ.03 Контроль качества сварочных работ

МДК.03.01 Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций образовательной программы подготовки специалистов среднего звена специальности 22.02.06 Сварочное производство

1. Цели изучения профессионального модуля: в результате освоения профессионального модуля обучающийся должен овладеть видом деятельности по контролю качества сварочных работ и соответствующими общими и профессиональными компетенциями.

2. Место профессионального модуля в структуре образовательной программы: профессиональный модуль входит в профессиональный учебный цикл ППСЗ.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения профессионального модуля:
ОК 1 - 4, 7, 9, ПК 3.1 - 3.4.

4. Требования к результатам освоения профессионального модуля

в результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

знать:

- способы получения сварных соединений;
- основные дефекты сварных соединений и причины их возникновения;
- методы неразрушающего контроля сварных соединений;
- методы контроля с разрушением сварных соединений и конструкций;
- способы устранения дефектов сварных соединений;
- способы контроля качества сварочных процессов и сварных соединений;
- оборудование для контроля качества сварных соединений;
- требования, предъявляемые к контролю качества металлов и сварных соединений различных

конструкций;

уметь:

- производить внешний осмотр, определять наличие основных дефектов;
- производить измерение основных размеров сварных швов с помощью универсальных и специальных инструментов, шаблонов и контрольных приспособлений;
- выбирать метод контроля металлов и сварных соединений, руководствуясь условиями работы сварной конструкции, ее габаритами и типами сварных соединений;
- определять качество сборки и прихватки наружным осмотром и обмером;
- проводить испытания на сплющивание и ударный разрыв образцов из сварных швов;
- выявлять дефекты при металлографическом контроле;
- использовать методы предупреждения и устранения дефектов сварных изделий и конструкций;
- заполнять документацию по контролю качества сварных соединений;

иметь практический опыт:

- определения причин, приводящих к образованию дефектов в сварных соединениях;
- обоснованного выбора и использования методов, оборудования, аппаратуры и приборов для контроля металлов и сварных соединений;
- предупреждения, выявления и устранения дефектов сварных соединений и изделий для получения качественной продукции;
- оформления документации по контролю качества сварки.

5. Общая трудоемкость профессионального модуля

составляет 194 часа, из них

аудиторные занятия - 132 часа, самостоятельная работа - 62 часа.

6. Вид промежуточной аттестации:

МДК.03.01 – дифференцированный зачет – 3 семестр;

ПМ.03 – экзамен – 4 семестр.

7. Рабочую программу разработали:

Э.Х. Рихтер, преподаватель высшей квалификационной категории.

Председатель ЦК ЭГН и СП

И.А. Гаскарова