

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины
ОП.03 Техническая механика
образовательной программы подготовки специалистов среднего звена
специальности 27.02.07 Управление качеством продукции, процессов и услуг (по
отраслям)

Цели изучения дисциплины: формирование общих и профессиональных компетенций в рамках освоения дисциплины; применение полученных знаний и умений в будущей профессиональной деятельности.

1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы учебная дисциплина входит в общепрофессиональный цикл ППССЗ.

2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения учебной дисциплины: ОК 01, ПК 1.1,1.2,1.4

3. Требования к результатам освоения дисциплины
в результате освоения дисциплины обучающийся должен:

иметь практический опыт:

чтения кинематических схем, определения напряжения в конструктивных элементах

знать:

- виды механизмов, их кинематические и динамические характеристики; методику расчета элементов конструкций на прочность, жесткость и устойчивость при различных видах деформации;
- основы расчетов механических передач и простейших сборочных единиц общего назначения;
- основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте;
- методы работы в профессиональной и смежных сферах;
- требования к техническому состоянию оснастки, инструмента, средств измерений и сроков проведения их поверки;
- методы и средства технического контроля соответствия готовой продукции, условий ее хранения и транспортировки.

уметь:

- производить расчеты механических передач и простейших сборочных единиц;
- читать кинематические схемы;
- определять напряжения в конструктивных элементах;
- распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте;
- правильно выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы;
- определять критерии и показатели и технического состояния в зависимости от вида оборудования, оснастки, инструмента, средств измерений;
- выбирать методы и способы определения значений технического состояния оборудования, оснастки, инструмента, средств измерений;
- определять критерии и показатели соответствия готовой продукции, условий ее хранения и транспортировки на основании нормативной и технологической документации.

4. Общая трудоемкость дисциплины
составляет 64 часа, из них:

аудиторные занятия – 58 часов, самостоятельная работа – 6 часов.

5. Вид промежуточной аттестации: дифференцированный зачет – 1 семестр.

6. Рабочую программу разработал:

Т.П. Тужик, преподаватель высшей квалификационной категории, инженер-механик

Председатель ЦК инжиниринга



Федчук О.В.