

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 15.04.2024 10:18:15
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины

Системы автоматизированного проектирования технологических процессов

**основной профессиональной образовательной программы по направлению
подготовки 15.03.01 - Машиностроение
направленность (профиль): Технологии производства, ремонта и эксплуатации в
машиностроении**

1. Цель изучения дисциплины

подготовка бакалавров призванных расширить автоматизацию проектно-конструкторских и научно-исследовательских работ с применением электронно-вычислительной техники и обеспечить этим решение актуальнейшей проблемы отечественного машиностроения - резкое сокращение сроков технической подготовки производства, повышение его мобильности и гибкости.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина относится к обязательной части учебного плана.

Необходимыми условиями для освоения дисциплины являются:

знание методики определения круга задач и знать источники нахождения, принципы работы с нормативными правовыми документами в рамках выявленных задач; технологии производства продукции организации и методики разработки планировок участков механообрабатывающего производства; технические требования, предъявляемые к деталям машиностроения средней сложности и типовые технологические процессы изготовления деталей машиностроения средней сложности.

умение использовать методологические подходы к определению круга задач и нормативные правовые документы в своей деятельности; решать технические и технологические проблемы, возникающие на рабочих местах и производственных участках механообрабатывающего производства и разрабатывать планировки производственных участков механообрабатывающего производства; выявлять основные технологические задачи, решаемые при разработке технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности.

владение приемами работы с определением круга задач и работы с правовыми документами в рамках установленных задач; навыками проектирования оборудования рабочих мест и производственных участков механообрабатывающего производства; навыками разработки маршрутов обработки отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности.

Содержание дисциплины является логическим продолжением содержания дисциплин: «Начертательная геометрия и компьютерная графика», «Основы САПР в WS» и служит основой для освоения дисциплин: Компьютерный инженерный анализ; Служит основой для выполнения, подготовки к процедуре защиты и защите выпускной квалификационной работы.

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

3 Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Сертификат: 0121K0304386A8E7BD5E27735179BC
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
Действителен: с 14.06.2022 до 07.09.2023

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК) ¹	Код и наименование результата обучения по дисциплине (модулю)
--------------------------------	---	---

¹ В соответствии с ОПОП ВО.

ОПК-4 Способен понимать принципы работы современных информационных технологий и использовать их для решения задач профессиональной деятельности	ОПК-4.1 Применяет компьютерные технологии для решения прикладных инженерно-технических и технико-экономических задач, планирования и проведения работ	Знать: 31 способы выбора актуальных российских и зарубежных компьютерных технологий при решения прикладных инженерно-технических и технико-экономических задач, планирования и проведения работ
		Уметь: У1 выбирать актуальные российские и зарубежные компьютерные технологии для решения прикладных инженерно-технических и технико-экономических задач, планирования и проведения работ
		Владеть: В1 навыками осуществления выбора актуальных российских и зарубежных компьютерных технологий при решения прикладных инженерно-технических и технико-экономических задач, планирования и проведения работ
	ОПК-4.2 Эффективно использует различные пакеты прикладных программ для решения инженерно-технических и технико-экономических задач	Знать: 32 способы применения различных пакеты прикладных программ для решения инженерно-технических и технико-экономических задач
		Уметь: У2 применять при решении инженерно-технических и технико-экономических задач различные пакеты прикладных программ
		Владеть: В2 навыками применять при решении инженерно-технических и технико-экономических задач различные пакеты прикладных программ
ОПК-13 Способен применять стандартные методы расчета при проектировании деталей и узлов изделий в машиностроении	ОПК-13.1 Демонстрирует знания базовых методов расчета при проектировании деталей и узлов изделий в машиностроении	Знать: 33 базовые методы выполнения инженерных расчетов при проектировании деталей и узлов изделий в машиностроении
		Уметь: У3 применять базовые методы выполнения инженерных расчетов при проектировании деталей и узлов изделий в машиностроении
		Владеть: В3 навыками выполнения базовых методов инженерных расчетов при проектировании деталей и узлов изделий в машиностроении
	ОПК-13.2 Рационально применяет расчетные методики, составляет расчетные модели и определяет граничные условия расчетов при проектировании деталей и узлов изделий в машиностроении	Знать: 34 расчетные методики при проектировании деталей и узлов изделий в машиностроении
		Уметь: У4 определять граничные условия расчетов при проектировании деталей и узлов изделий в машиностроении
		Владеть: В4 навыками рационального применения расчетных методик, составления

		расчетных моделей, определения граничных условий расчетов при проектировании деталей и узлов изделий в машиностроении
--	--	---

4. Общая трудоемкость дисциплины
составляет 5 зачетных единиц, 180 часов

5. Форма промежуточной аттестации
очная форма обучения: зачет – 6 семестр.
заочная форма обучения: зачет – 7 семестр.

Заведующий кафедрой
технологии машиностроения _____ Р.Ю. Некрасов

Лист согласования

Внутренний документ "Системы автоматизированного проектирования технологических процессов_2022_15.03.01_ТПМБ"

Документ подготовил: Теплоухов Олег Юрьевич

Документ подписал: Путилова Ульяна Сергеевна

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат
	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано
	Директор	Каюкова Дарья Хрисановна		Согласовано
	Директор института	Халин Анатолий Николаевич	Кулемина Алёна Александровна	Согласовано
	Заведующий кафедрой, имеющий ученую степень кандидата наук	Некрасов Роман Юрьевич		Согласовано