

Документ подписан простой электронной подписью
 Информация о владельце:
 ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
 Должность: и.о. ректора
 Дата подписания: 15.04.2024 16:16:00
 Уникальный программный ключ:
 4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

Аннотация рабочей программы дисциплины «Технология нефтехимических производств»

основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки
18.03.01 Химическая технология

Направленность (профиль): Химическая технология переработки нефти и газа

1. Цели изучения дисциплины: изучение основных технологических процессов, позволяющих получать важнейшие продукты органического и нефтехимического синтеза.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы
 Дисциплина относится к дисциплинам части, формируемой участниками образовательных отношений учебного плана.

Необходимыми условиями для освоения дисциплины являются:

знание типовых процессов химической технологии, соответствующие аппараты и методы их расчета;

умение рассчитывать параметры и выбирать аппаратуру для конкретного химико-технологического процесса;

владение методиками расчёта основных характеристик химического и нефтехимического процесса; выбирать рациональную схему производства заданного продукта; оценивать технологическую эффективность производства.

Содержание дисциплины является логическим продолжением содержания дисциплин «Технология сырья нефтехимии», «Органическая химия», «Общая химическая технология».

3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине
ПКС-1. Способен осуществлять технологический процесс в соответствии с требованиями технологического регламента	ПКС-1.1 Обеспечивает ведение технологического процесса в соответствии с требованиями технологического регламента	Знать: 31 ведение технологического процесса в соответствии с требованиями технологического регламента
		Уметь: У1 обеспечивать ведение технологического процесса в соответствии с требованиями технологического регламента
		Владеть: В1 способами ведения технологического процесса в соответствии с требованиями технологического регламента
	ПКС-1.2 Использует техническую документацию, регламентирующую технологический процесс	Знать: 32 техническую документацию, регламентирующую технологический процесс
		Уметь: У2 использовать техническую документацию, регламентирующую технологический процесс
		Владеть: В2 знаниями технической документации, регламентирующей технологический процесс
	ПКС-1.3 Применяет знания основных технологических процессов и режимов	Знать: 33 основы технологических процессов и режимов производства

	производства	Уметь: У3 применять знания основных технологических процессов и режимов производства
		Владеть: В3 знаниями основных технологических процессов и режимов производства
ПКС-4. Способен обеспечить выработку компонентов и товарной продукции	ПКС-4.1 Выполняет требования, предъявляемые к сырью, реагентам и готовой продукции	Знать: З4 выполняет требования, предъявляемые к сырью, реагентам и готовой продукции
		Уметь: У4 выполнять требования, предъявляемые к сырью, реагентам и готовой продукции
		Владеть: В4 знаниями требований, предъявляемых к сырью, реагентам и готовой продукции
	ПКС-4.2 Рассчитывает потребность реагентов и материалов на основе материального баланса технологического процесса	Знать: З5 способы расчёта потребности в реагентах и материалах на основе материального баланса технологического процесса
		Уметь: У5 рассчитывать потребность реагентов и материалов на основе материального баланса технологического процесса
		Владеть: В5 методами расчёта потребности реагентов и материалов на основе материального баланса технологического процесса
	ПКС-4.3 Разрабатывает мероприятия по повышению качества товарной продукции	Знать: З6 способы разработки мероприятий по повышению качества товарной продукции
		Уметь: У6 разрабатывать мероприятия по повышению качества товарной продукции
		Владеть: В6 методами разработки мероприятий по повышению качества товарной продукции

4. Общая трудоемкость дисциплины

составляет 5 зачетных единиц, 180 часов

5. Форма промежуточной аттестации

очная форма обучения: экзамен -8 семестр.

заочная форма обучения: экзамен -9 семестр.

Заведующий кафедрой «Переработка нефти и газа» _____ А.Г. Мозырев

Лист согласования

Внутренний документ "Технология нефтехимических производств_2022_18.03.01_ХТ6"

Документ подготовил: Глазунов Александр Михайлович

Документ подписал: Путилова Ульяна Сергеевна

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат	Дата	Комментарий
5D 0E E9 7D AD 2F E4 5D	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано	23.06.2022	
61 E9 1F 3C 5F 3F 51 78	Директор	Каюкова Дарья Хрисановна	Кислицина Мухаббат Абдурахмановна	Согласовано	23.06.2022	
6D 67 0F 2C 53 0A A4 FF	Директор института	Халин Анатолий Николаевич		Согласовано	23.06.2022	
0D 74 AE AB 54 16 0C 92	Заведующий кафедрой, имеющий ученую степень кандидата наук	Мозырев Андрей Геннадьевич		Согласовано	23.06.2022	