

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 08.04.2024 17:03:07
Уникальный программный ключ:
4e7c4aa90328ac8e65c5d80f58549a2538d7400d1-

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины
Основы технологии машиностроения

основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки
27.03.05 Инноватика

Направленность (профиль): управление инновациями в промышленности
(машиностроение)

1. Цель изучения дисциплины

заключается в формировании общего представления о содержании и задачах технологии машиностроения, о процессе изготовления, этапах сборки и построения качественной и экономичной машины.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина основы технологии машиностроения относится к части учебного плана, формируемой участниками образовательных отношений.

Знания по дисциплине «Основы технологии машиностроения» необходимы обучающимся данного направления для освоения дисциплины: «Надежность в технологических системах».

3 Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК) ¹	Код и наименование результата обучения по дисциплине
ПКС-3 Способен использовать и внедрить средства автоматизации и механизации технологических процессов механосборочного производства	ПКС-3.1 Использует прикладные компьютерные программы для расчета необходимого количества средств автоматизации и механизации	Знать: 31 компьютерные технологии для расчета средств автоматизации и механизации
		Уметь: У1 применять современные системы информационных технологий для расчета количества средств автоматизации и механизации
		Владеть: В1 компьютерными технологиями для решения проектных задач
	ПКС-3.2 Оформляет с применением CAD-систем технологическую документацию на технологические процессы и технологические маршруты изготовления машиностроительных изделий	Знать: 32 программы для оформления технологической документации
		Уметь: У2 реализовывать выбор наиболее рациональных программных средств для оформления технологической документации
		Владеть: В2 программными продуктами и системами CAD/CAM/CAE для автоматизации технологической подготовки производства
	ПКС-3.3 Выбирает и применяет средства автоматизации и механизации технологических процессов	Знать: 33 средства автоматизации и механизации технологических процессов
		Уметь: У3 реализовывать выбор наиболее рациональных средств автоматизации и механизации технологических процессов
		Владеть: В3 наиболее рациональными средствами автоматизации и

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

¹ В соответствии с ОПОП
Сертификат: 008E624DF98BC2E90078B97FC72BE94C3F
Владелец: Е.Ю.Михайлова
Действителен: с 11.08.2023 до 03.11.2024

		механизации технологических процессов
ПКС-4 Способен разрабатывать технологические процессы изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства	ПКС-4.1 Демонстрирует осведомленность о технических требованиях, предъявляемых к деталям машиностроения средней сложности и типовым технологическим процессам изготовления деталей машиностроения средней сложности	Знать: З1 взаимосвязь технических требований и служебного назначения изделий
		Уметь: У1 обосновывать технические требования к деталям машиностроения средней сложности
		Владеть: В1 методами анализа технических требований и выбора соответствующих методов обработки
	ПКС-4.2 Выявляет основные технологические задачи, решаемые при разработке технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности	Знать: З2 типовые технологические задачи при разработке технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности
		Уметь: У2 выявлять решения типовых задач в зависимости от заданных условий производства
		Владеть: В2 методами решения типовых задачи, решаемых при разработке технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности
	ПКС-4.3 Использует навыки разработки маршрутов обработки отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности	Знать: З3 порядок проектирования и требования к маршрутам обработки отдельных поверхностей заготовок деталей
		Уметь: У2 разрабатывать маршруты обработки отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности
		Владеть: В2 методикой проектирования маршрутов обработки отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности

4 Общая трудоемкость дисциплины
составляет 4 зачетные единицы, 144 часа.

5 Форма промежуточной аттестации
очная форма обучения: экзамен/КП – 5семестр.

Лист согласования

Внутренний документ "Основы технологии машиностроения_2023_27.03.05_УПМб"

Документ подготовил: Овсянников Виктор Евгеньевич

Документ подписал:

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат
	Заведующий кафедрой, имеющий ученую степень кандидата наук	Некрасов Роман Юрьевич		Согласовано
	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано