

Документ подписан простой электронной подписью
 Информация о владельце:
 ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
 Должность: и.о. ректора
 Дата подписания: 08.04.2024 14:45:55
 Уникальный программный ключ:
 4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

Аннотация рабочей программы дисциплины

«Технология смазочных материалов»

основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки

18.03.01 Химическая технология

Направленность (профиль): Химическая технология переработки нефти и газа

1. Цели изучения дисциплины: рассмотреть основные закономерности процессов технологий смазочных материалов, современные технологические схемы производства смазочных материалов, способы регулирования технологических параметров процессов, методы совершенствования данных технологий.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина относится к дисциплинам части, формируемой участниками образовательных отношений учебного плана.

Необходимыми условиями для освоения дисциплины являются:

- знание технологических параметров процессов производства масел, влияние технологических параметров на качество получаемых масел;
- умение применять полученные знания для подбора и выбора промышленного оборудования, компоновки технологических схем, а также подбора технологических параметров для улучшения качества товарной продукции в соответствии с ГОСТ;
- владение способами выбора параметров проведения современных, технологических схем производства масел.

Содержание дисциплины является логическим продолжением содержания дисциплин Первичная переработка нефти и попутного газа, Аналитическая химия и физико-химические методы анализа нефти и нефтепродуктов и служит основой для освоения дисциплин Химическая технология переработки нефти и газа и выполнения выпускной квалификационной работы.

3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикаторов достижения компетенций	Результаты обучения по дисциплине
ПКС-1 Способен осуществлять технологический процесс в соответствии с регламентом	ПКС-1.1 Обеспечивает ведение технологического процесса в соответствии с требованиями технологического регламента	Знать: 31 средства и методы контроля основных технологических параметров процессов производства масел
		Уметь: У1 понимать принцип действия современного промышленного оборудования и компоновки технологических схем
		Владеть: В1 способами ведения технологического процесса на установках по производству и очистке масел
	ПКС-1.2 Использует техническую документацию, регламентирующую технологический процесс	Знать: 32 техническую документацию основных технологических процессов производства масел
		Уметь: У2 понимать техническую документацию современных, технологических схем производства масел
		Владеть: В2 навыками выбора параметров проведения современных, технологических схем производства масел
	Применяет знания основных технологических	Знать: 33 условия проведения процессов производства масел, влияние технологических параметров на качество получаемых масел

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 6FA44C50384686A8E7BD5E27735179BC
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
Действителен: с 14.06.2022 по 07.09.2023

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
 ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 6FA44C50384686A8E7BD5E27735179BC
 Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
 Действителен: с 14.06.2022 по 07.09.2023

	процессов и режимов производства	Уметь: У3 регулировать технологические параметры процессов получения масел, подбирать необходимое оборудование
		Владеть: В3 методикой расчета материального и теплового балансов процессов производства масел, методикой технологического расчета оборудования
ПКС-4 Способен обеспечить выработку компонентов и товарной продукции	ПКС-4.1 Выполняет требования, предъявляемые к сырью, реагентам и готовой продукции	Знать: 34 методы и способы определения физико-химических показателей сырья и товарной продукции
		Уметь: У4 определять физико-химические показатели сырья и товарной продукции в соответствии с ГОСТом
		Владеть: В4 навыками определения физико-химических свойств сырья и готовой продукции
	ПКС-4.2 Рассчитывает потребность реагентов и материалов на основе материального баланса технологического процесса	Знать: 35 необходимые соотношения сырья и реагентов процессов производства масел
		Уметь: У5 проводить вычисления количества получаемых продуктов исходя из загрузки сырья
		Владеть: В5 навыками составления и расчета материального баланса процессов производства масел
	ПКС-4.3 Разрабатывает мероприятия по повышению качества товарной продукции	Знать: 36 влияние технологических параметров процессов производства масел на качество товарной продукции
		Уметь: У6 регулировать технологические параметры процессов производства масел для улучшения качества товарных масел
		Владеть: В6 способами изменения технологических параметров процессов производства масел для повышения качества товарной продукции

4. Общая трудоемкость дисциплины

Составляет 3 зачетных единицы, 108 часов.

5. Форма промежуточной аттестации

очная форма обучения: экзамен -8 семестр.

заочная форма обучения: экзамен -10 семестр.

Заведующий кафедрой «Переработка нефти и газа» _____ А.Г. Мозырев

Лист согласования

Внутренний документ " Технология смазочных материалов _2023_18.03.01_ХТ6"

Документ подготовил: Майорова Ольга Олеговна

Документ подписал:

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат	Дата	Комментарий
31 2F 8D AF 2B 59 72 07	Заведующий кафедрой, имеющий ученую степень кандидата наук	Мозырев Андрей Геннадьевич		Согласовано		
5D 0E E9 7D AD 2F E4 5D	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано		