

**Аннотация рабочей программы профессионального модуля
ПМ.01 Ведение технологических процессов хемосорбции, перегревания,
димеризации, гидрохлорирования**

образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
18.01.26 Аппаратчик-оператор нефтехимического производства

1. Цели изучения профессионального модуля: получить практический опыт ведения стадий технологических процессов хемосорбции, перегревания, димеризации, гидрохлорирования по показаниям КИПиА и результатам анализов, предупреждения и устранения причины отклонения от норм технологического режима.

2. Место профессионального модуля в структуре ППКРС:
профессиональный модуль входит в состав профессионального учебного цикла программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 18.01.26 Аппаратчик-оператор нефтехимического производства.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения профессионального модуля:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ПК 2.1. Осуществлять технологические операции хемосорбции дивинила в соответствии с рабочей инструкцией.

ПК 2.2. Осуществлять технологические операции перегревания паровоздушной смеси углеводородов или водяного пара в соответствии с рабочей инструкцией.

ПК 2.3. Осуществлять отдельные операции технологического процесса каталитической димеризации ацетилен в моновинилацетилен в соответствии с рабочей инструкцией.

ПК 2.4. Осуществлять отдельные операции технологического процесса гидрохлорирования моновинилацетилена.

4. Требования к результатам освоения профессионального модуля.

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен **иметь практический опыт:**

– ведения стадий технологических процессов хемосорбции, перегревания, димеризации, гидрохлорирования по показаниям КИПиА и результатам анализов;
– предупреждения и устранения причины отклонения от норм технологического режима;

уметь:

– вести технологический процесс хемосорбции дивинила в соответствии с

рабочей инструкцией;

- принимать углеводородные фракции, дивинил, охлаждать и поглощать дивинил поглотительным раствором;

- проводить десорбцию поглотительного раствора, сепарацию десорбированного дивинила;

- отмывать углеводородные фракции от аммиака;

- подогревать поглотительный раствор;

- вести технологический процесс перегрева паровоздушной смеси углеводородов или водяного пара в соответствии с рабочей инструкцией;

- испарять и перегревать пары углеводородов, водяного пара;

- распределять пар по секциям пароперегревательной печи;

- подавать топливный газ на обогрев печи;

- испарять конденсат в котлах-утилизаторах, продувать котлы от солей жесткости;

- вести отдельные операции технологического процесса каталитической димеризации ацетилена в моновинилацетилен в соответствии с рабочей инструкцией;

- принимать ацетилен и подавать его в реактор;

- подавать кислоты, катализатор в реактор;

- приготавливать катализатор;

- передавать реакционные газы на разделение;

- подавать стабилизатор в систему рассольного охлаждения;

- вести отдельные операции технологического процесса гидрохлорирования моновинилацетилена;

- принимать и подавать сухой отгонный сырец, стабилизатор, катализатор в аппараты;

- приготавливать химические растворы;

- охлаждать и сушить хлоропрен-сырец;

- загружать осушители хлористым кальцием;

- контролировать и регулировать температуру, давление, вакуум-дозирование компонентов;

- отбирать пробы, проводить несложные анализы;

- подготавливать установку к работе, ее пуску и остановке;

- наблюдать и снимать показания с контрольно-измерительных приборов;

- предупреждать и устранять нарушения хода технологического процесса по результатам лабораторных анализов, наблюдений и расчетов;

- вести записи в производственных журналах;

- соблюдать правила охраны труда, промышленной и экологической безопасности и внутреннего распорядка;

- пользоваться средствами индивидуальной защиты и средствами предупреждения и тушения пожаров;

- проводить необходимые расчеты по расходу сырья и выходу готового продукта;

знать:

- физико-химические свойства сырья и готовой продукции;
- технологические схемы и сущность технологических процессов хемосорбции, перегревания, димеризации, гидрохлорирования;
- устройство и принцип работы основного и вспомогательного оборудования:
 - холодильников, абсорбционных колонн, конденсаторов, подогревателей, емкостей, испарителей, перегревательных печей, котлов-утилизаторов, паросборников, скруберов, реакторов, гидрохлоринаторов, сепараторов, осушителей и др.;
 - технологический режим и правила регулирования процесса;
 - назначение и правила пользования КИПиА на обслуживаемом участке и схему коммуникаций;
 - возможные нарушения технологического режима, их причины, способы предупреждения и устранения;
 - правила отбора проб и методику проведения анализов;
 - правила приема и сдачи смены.

5. Общая трудоемкость профессионального модуля

Составляет: 360 часов, из них аудиторные занятия – 241 час, самостоятельная работа – 119 часов, учебная практика – 15 недель, производственная практика – 8 недель.

6. Вид промежуточной аттестации:

МДК.01.01. Технологические процессы хемосорбции, перегревания, димеризации, гидрохлорирования – дифференцированный зачет – 4 семестр; экзамен – 3, 5, 6 семестр;

МДК.01.02 Технология производства химических продуктов – дифференцированный зачет – 5 семестр; экзамен – 6 семестр; Учебная практика – дифференцированный зачет – 4 семестр; Производственная практика – дифференцированный зачет – 6 семестр; Квалификационный экзамен по завершению профессионального модуля – 6 семестр.

7. Рабочую программу разработал: преподаватель, к.п.н. З.Р.Тушакова.

Председатель ПЦК ПЦ С. Новоселова С.И. Новоселова