

Аннотация рабочей программы профессионального цикла
ПМ.01 Сборка, монтаж, регулировка и ремонт узлов и механизмов
оборудования, агрегатов, машин, станков и другого электрооборудования
промышленных организаций
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования
(по отраслям)

1. Цели изучения профессионального модуля

- получить практический опыт выполнения слесарных и слесарно-сборочных и электромонтажных работ; проведения подготовительных работ для сборки электрооборудования; сборки по схемам приборов, узлов и механизмов электрооборудования.

2. Место профессионального модуля в структуре ППКРС

Профессиональный модуль входит в состав профессионального учебного цикла.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения профессионального модуля:

- ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
- ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
- ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
- ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
- ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
- ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
- ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).
- ПК 1.1. Выполнять слесарную обработку, пригонку и пайку деталей и узлов различной сложности в процессе сборки.
- ПК 1.2. Изготавливать приспособления для сборки и ремонта.
- ПК 1.3. Выявлять и устранять дефекты во время эксплуатации оборудования и при проверке его в процессе ремонта.
- ПК 1.4. Составлять дефектные ведомости на ремонт электрооборудования.

4. Требования к результатам освоения профессионального модуля

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

знать:

- технологические процессы сборки, монтажа, регулировки и ремонта;
- слесарные, слесарно-сборочные операции, их назначение;
- приемы и правила выполнения операций;
- рабочий (слесарно-сборочный) инструмент и приспособления, их устройство, назначение и приемы пользования;
- наименование, маркировку, свойства обрабатываемого материала;
- требования безопасности выполнения слесарно-сборочных и электромонтажных работ.

уметь:

- выполнять ремонт осветительных электроустановок, силовых трансформаторов, электродвигателей;
- выполнять монтаж осветительных электроустановок, трансформаторов, комплексных трансформаторных подстанций;
- выполнять прокладку кабеля, монтаж воздушных линий, проводов и тросов; выполнять слесарную и механическую обработку в пределах различных классов точности и чистоты;
- выполнять такие виды работ, как пайка, лужение и другие;
- читать электрические схемы различной сложности;
- выполнять расчёты и эскизы, необходимые при сборке изделия;
- выполнять сборку, монтаж и регулировку электрооборудования промышленных предприятий;
- ремонтировать электрооборудование промышленных предприятий в соответствии с технологическим процессом;
- применять безопасные приемы ремонта;

иметь практический опыт:

- выполнения слесарных, слесарно-сборочных и электромонтажных работ;
- проведения подготовительных работ для сборки электрооборудования;
- сборки по схемам приборов, узлов и механизмов электрооборудования;

5. Общая трудоемкость профессионального модуля

составляет: 261 часов, из них аудиторные занятия - 184 часа, самостоятельная работа – 77 часов, учебная практика – 4 недели, производственная практика – 5 недель.

6. Вид промежуточной аттестации:

МДК 01.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ: экзамен – 3, 4, 5 семестр;

МДК 01.02 Организация работ по сборке, монтажу и ремонту электрооборудования промышленных организаций - дифференцированный зачет – 6 семестр;

Учебная практика - дифференцированный зачет – 2 семестр;

Производственная практика - дифференцированный зачет – 6 семестр.

Квалификационный экзамен по завершению профессионального модуля - 6 семестр.

7. Рабочую программу разработал: М.Ю. Канцлер, преподаватель высшей квалификационной категории.

Председатель ПЦК ПЦ С. И. Новоселова С.И. Новоселова