

Аннотация рабочей программы профессионального модуля
ПМ.01 Выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ
основной профессиональной образовательной программы по профессии
15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике

1. Цели изучения профессионального модуля

- получить практический опыт слесарной обработки деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента.

2. Место профессионального модуля в структуре ППКРС

Профессиональный модуль входит в состав профессионального учебного цикла.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения профессионального модуля:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

ПК 1.1. Выполнять слесарную обработку деталей по 11-12 квалитетам (4-5 классам точности) с подгонкой и доводкой деталей.

ПК 1.2. Навивать пружины из проволоки в холодном и горячем состоянии.

ПК 1.3. Производить слесарно-сборочные работы.

ПК 1.4. Выполнять термообработку малоответственных деталей с последующей их доводкой.

4. Требования к результатам освоения профессионального модуля

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен **иметь практический опыт:**

выполнения слесарных и слесарно-сборочных работ.

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен **знать:**

- виды слесарных операций;
- назначение, приемы и правила их выполнения;
- технологический процесс слесарной обработки;
- рабочий слесарный инструмент и приспособления;
- требования безопасности выполнения слесарных работ;
- свойства обрабатываемых материалов;
- принципы взаимозаменяемости деталей и сборочных единиц;
- системы допусков и посадок, квалитеты и параметры шероховатости, назначение и квалификацию приборов для измерения линейных и угловых величин;
- способы средства и приемы навивки пружин в холодном и горячем состоянии;
- способы и приемы выполнения слесарно-сборочных работ;
- применяемый инструмент и приспособления, назначение, классификацию и конструкцию разъемных и неразъемных соединений деталей;
- виды передач вращательного движения, их принцип действия и устройство;

– разновидности механизмов преобразования движения, их принцип действия и устройство.

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен **уметь**:

- организовать рабочее место;
- выполнять слесарную обработку деталей по 11-12 квалитетам (классам точности) с подгонкой и доводкой деталей;
- использовать слесарный инструмент и приспособления, обнаруживать и устранять дефекты при выполнении слесарных работ;
- навивать пружины из проволоки в холодном и горячем состоянии, выполнять размерную слесарную обработку деталей по 11-12 квалитетам;
- сверлить, зенкеровать и зенковать отверстия;
- нарезать наружную и внутреннюю резьбу;
- выполнять пригоночные операции (шабрение и притирку);
- использовать необходимый инструмент и приспособления для выполнения пригоночных операций;
- использовать способы, материалы, инструмент, приспособления для сборки неподвижных неразъемных соединений;
- проводить контроль качества сборки;
- использовать способы, оборудование, приспособления, инструмент для сборки типовых подвижных соединений, применяемых в контрольно-измерительных приборах и системах автоматики;
- читать чертежи.

5. Общая трудоемкость профессионального модуля

составляет: 160 часов, из них аудиторные занятия - 108 часов, самостоятельная работа – 52 часа, учебная практика – 144 часа, производственная практика – 180 часов.

6. Вид промежуточной аттестации:

МДК 01.01 Технология слесарных и слесарно-сборочных работ - дифференцированный зачет – 3, 6 семестр; экзамен – 5 семестр;

Учебная практика - дифференцированный зачет – 2 семестр;

Производственная практика - дифференцированный зачет – 6 семестр.

Квалификационный экзамен по завершению профессионального модуля - 6 семестр.

7. Рабочую программу разработал В.А. Коскина, преподаватель

Председатель ПЦК ПЦ С. Голосец – С.И. Новосёллова
(подпись)