

Аннотация рабочей программы профессионального модуля
ПМ.03 Сборка, ремонт и регулировка контрольно-измерительных приборов и
систем автоматики
основной профессиональной образовательной программы по профессии
15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике

1. Цели изучения профессионального модуля

- получить практический опыт ремонта, сборки, регулировки, юстировки контрольно-измерительных приборов и систем автоматики.

2. Место профессионального модуля в структуре ППКРС

Дисциплина входит в состав профессионального учебного цикла.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения профессионального модуля:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

ПК 3.1. Выполнять ремонт, сборку, регулировку, юстировку контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики.

ПК 3.2. Определять причины и устранять неисправности приборов средней сложности.

ПК 3.3. Проводить испытания отремонтированных контрольно-измерительных приборов и систем автоматики.

4. Требования к результатам освоения профессионального модуля

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен **иметь практический опыт:**

ремонта, сборки, регулировки, юстировки контрольно-измерительных приборов и систем автоматики.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **знать:**

- виды, основные методы, технологию измерения;
- средства измерений;
- классификацию, принцип действия измерительных преобразователей;
- классификацию и назначение чувствительных элементов;
- структуру средств измерений;
- государственную систему приборов;
- назначение и принцип действия контрольно-измерительных приборов и аппаратов средней сложности;
- оптико-механические средства измерений;
- пишущие, регистрирующие машины;
- основные понятия систем автоматического управления и регулирования;
- основные этапы ремонтных работ;

- способы и средства выполнения ремонтных работ;
- правила применения универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительного инструмента;
- основные свойства материалов, применяемых при ремонте;
- методы и средства контроля качества ремонта и монтажа;
- виды и свойства антикоррозийных масел, смазок, красок;
- правила и приемы определения твердости металла тарированными напильниками;
- способы термообработки деталей;
- методы и средства испытаний;
- технические документы на испытание и сдачу приборов, механизмов и аппаратов.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **уметь**:

- читать и составлять схемы соединений средней сложности;
- осуществлять их монтаж;
- выполнять защитную смазку деталей и окраску приборов;
- определять твердость металла тарированными напильниками;
- выполнять термообработку малоответственных деталей с последующей их доводкой;
- определять причины и устранять неисправности приборов средней сложности;
- проводить испытания отремонтированных контрольно-измерительных приборов и автоматики;
- осуществлять сдачу после ремонта и испытаний контрольно-измерительных приборов и автоматики;
- выявлять неисправности приборов;
- использовать необходимые инструменты и приспособления при выполнении ремонтных работ;
- устанавливать сужающие устройства, уравнительные и разделительные сосуды;
- применять техническую документацию при испытаниях и сдаче отдельных приборов, механизмов и аппаратов.

5. Общая трудоемкость профессионального модуля

составляет: 153 часа, из них аудиторные занятия - 101 час, самостоятельная работа – 52 часа, учебная практика – 324 часа, производственная практика – 180 часов.

6. Вид промежуточной аттестации:

МДК 03.01 Технология сборки, ремонта, регулировки контрольно-измерительных приборов и систем автоматики - дифференцированный зачет – 4, 6 семестр; экзамен – 3, 5 семестр;

Учебная практика - дифференцированный зачет – 5 семестр.

Производственная практика - дифференцированный зачет – 6 семестр.

Квалификационный экзамен по завершению профессионального модуля - 6 семестр.

7. Рабочую программу разработал О.Н. Щетинская, преподаватель

Председатель ПЦК ПЦ С.И. Новосёлова С.И. Новосёлова

(подпись)