

Аннотация рабочей программы профессионального цикла
ОП.01 Основы черчения
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике

1. Цели изучения дисциплины

- научить будущих специалистов читать рабочие чертежи и правильно выражать техническую мысль при помощи чертежа и эскиза; сформировать базовые знания, необходимые для освоения дисциплин профессионального учебного цикла.

2. Место дисциплины в структуре ППКРС

Дисциплина входит в состав в общепрофессионального учебного цикла.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины:

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ПК 1.1. Выполнять слесарную обработку деталей по 11-12 квалитетам (4-5 классам точности) с подгонкой и доводкой деталей.

ПК 1.2. Навивать пружины из проволоки в холодном и горячем состоянии.

ПК 1.3. Производить слесарно-сборочные работы.

ПК 1.4. Выполнять термообработку малоответственных деталей с последующей их доводкой.

4. Требования к результатам освоения дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **знать**:

– требования единой системы конструкторской документации (ЕСКД);

– основные правила построения чертежей и схем, виды нормативно-технической документации;

– виды чертежей, проектов, структурных, монтажных и простых принципиальных электрических схем;

– правила чтения технической и технологической документации;

– виды производственной документации.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **уметь**:

– читать чертежи, проекты, структурные, монтажные и простые принципиальные электрические схемы.

5. Общая трудоемкость дисциплины

составляет: 46 часов, из них аудиторные занятия - 39 часов, самостоятельная работа – 7 часов.

6. Вид промежуточной аттестации: дифференцированный зачет – 6 семестр.

7. Рабочую программу разработал С.И. Новосёлова, преподаватель без квалификационной категории, к.п.н.

Председатель ПЦК ПЦ С. И. Новосёлова С. И. Новосёлова
(подпись)

Аннотация рабочей программы профессионального цикла
ОП.02 Основы электротехники и микроэлектроники
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике

1. Цели изучения дисциплины

- научить будущих специалистов понимать характер работы электронных приборов в аналоговых и цифровых устройствах, опираясь на физические принципы функционирования и анализ схемных и математических моделей.

2. Место дисциплины в структуре ППКРС

Дисциплина входит в состав в общепрофессионального учебного цикла.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины:.

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

ПК 2.1. Выполнять пайку различными припоями.

ПК 2.2. Составлять схемы соединений средней сложности и осуществлять их монтаж.

ПК 2.3. Выполнять монтаж контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматизации.

ПК 3.1. Выполнять ремонт, сборку, регулировку, юстировку контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматизации.

ПК 3.2. Определять причины и устранять неисправности приборов средней сложности.

ПК 3.3. Проводить испытания отремонтированных контрольно-измерительных приборов и систем автоматизации.

4. Требования к результатам освоения дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **знать**:

- методы расчета электрических цепей;
- принцип работы типовых электронных устройств;
- техническую терминологию.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **уметь**:

- рассчитывать параметры электрических схем; эксплуатировать электроизмерительные приборы;
- контролировать качество выполняемых работ; производить контроль различных параметров;
- читать инструктивную документацию.

5. Общая трудоемкость дисциплины составляет: 74 часа, из них аудиторные занятия – 56 часов, самостоятельная работа – 18 часов.

6. Вид промежуточной аттестации: дифференцированный зачет – 4 семестр.
7. Рабочую программу разработал: М.Ю. Канцлер, преподаватель высшей квалификационной категории.

Председатель ПЦК ПЦ



(подпись)

С.И. Новосёлова

Аннотация рабочей программы профессионального цикла
ОП.03 Основы технической механики
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике

1. Цели изучения дисциплины

- познание природы и свойств материалов, а также методов их обработки для наиболее эффективного применения в технике.

2. Место дисциплины в структуре ППКРС

Дисциплина входит в состав общепрофессионального учебного цикла.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

ПК 2.1. Выполнять пайку различными припоями.

ПК 2.2. Составлять схемы соединений средней сложности и осуществлять их монтаж.

ПК 2.3. Выполнять монтаж контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики.

ПК 3.1. Выполнять ремонт, сборку, регулировку, юстировку контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики.

ПК 3.2. Определять причины и устранять неисправности приборов средней сложности.

ПК 3.3. Проводить испытания отремонтированных контрольно-измерительных приборов и систем автоматики.

4. Требования к результатам освоения дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **знать**:

– основные понятия и аксиомы теоретической механики;

– законы равновесия и перемещения тел.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **уметь**:

– производить расчеты статических и динамических сил, действующих на тело.

5. Общая трудоемкость дисциплины

Составляет: 91 час, из них теоретические занятия – 45 часов, самостоятельная работа – 46 часов.

6. Вид промежуточной аттестации: дифференцированный зачет – 6 семестр.

7. Рабочую программу разработал: А.И. Дерябин, преподаватель без квалификационной категории.

Председатель ПЦК ПЦ С. Новосёлова – С.И. Новосёлова

(подпись)

Аннотация рабочей программы профессионального цикла
ОП.04 Допуски и технические измерения
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике

1. Цели изучения дисциплины

- изучение основных понятий в области метрологии и стандартизации; изучение системы допусков и посадок, точность обработки, качества, классы точности; изучение инструментов и приборов для измерения линейных и угловых величин.

2. Место дисциплины в структуре ППКРС

Дисциплина входит в состав в общепрофессионального учебного цикла.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

ПК 2.1. Выполнять пайку различными припоями.

ПК 2.2. Составлять схемы соединений средней сложности и осуществлять их монтаж.

ПК 2.3. Выполнять монтаж контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики.

ПК 3.1. Выполнять ремонт, сборку, регулировку, юстировку контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики.

ПК 3.2. Определять причины и устранять неисправности приборов средней сложности.

ПК 3.3. Проводить испытания отремонтированных контрольно-измерительных приборов и систем автоматики.

4. Требования к результатам освоения дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **знать**:

– систему допусков и посадок;

– правила подбора средств измерений;

– основные понятия и определения метрологии, стандартизации и сертификации; виды и способы технических измерений.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **уметь**:

– применять требования нормативных документов к основным видам продукции (услуг) и процессов;

– применять документацию систем качества;

– использовать контрольно-измерительные приборы.

5. Общая трудоемкость дисциплины

составляет: 62 часа, из них аудиторские занятия - 43 часов, самостоятельная работа – 19 часов.

6. Вид промежуточной аттестации: дифференцированный зачет – 6 семестр.

7. Рабочую программу разработал И.Н. Зольникова, преподаватель первой квалификационной категории.

Председатель ПЦК ПЦ



(подпись)

С.И. Новосёлова

Аннотация рабочей программы профессионального цикла
ОП.05 Основы материаловедения
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике

1. Цели изучения дисциплины

- познание природы и свойств материалов, а также методов их обработки для наиболее эффективного применения в технике.

2. Место дисциплины в структуре ППКРС

Дисциплина входит в состав в общепрофессионального учебного цикла.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

ПК 1.1. Выполнять слесарную обработку деталей по 11-12 квалитетам (4-5 классам точности) с подгонкой и доводкой деталей.

ПК 1.2. Навивать пружины из проволоки в холодном и горячем состоянии.

ПК 1.3. Производить слесарно-сборочные работы.

ПК 1.4. Выполнять термообработку малоответственных деталей с последующей их доводкой.

ПК 2.1. Выполнять пайку различными припоями.

ПК 2.2. Составлять схемы соединений средней сложности и осуществлять их монтаж.

ПК 2.3. Выполнять монтаж контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики.

ПК 3.1. Выполнять ремонт, сборку, регулировку, юстировку контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики.

ПК 3.2. Определять причины и устранять неисправности приборов средней сложности.

ПК 3.3. Проводить испытания отремонтированных контрольно-измерительных приборов и систем автоматики.

4. Требования к результатам освоения дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **знать**:

- общие сведения о строении материалов;
- общие сведения о полупроводниковых, проводниковых, диэлектрических и магнитных материалах и изделиях;
- сведения об электромонтажных изделиях;
- назначение, виды и свойства материалов;
- номенклатуру закладных и установочных изделий;
- общую классификацию материалов, их характерные свойства и области

применения.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **уметь**:

- подбирать материалы по их назначению и условиям эксплуатации для выполнения работ;
- применять материалы при выполнении работ;

5. Общая трудоемкость дисциплины

составляет: 85 часов, из них аудиторные занятия - 52 часа, самостоятельная работа – 33 часа.

6. Вид промежуточной аттестации: дифференцированный зачет – 6 семестр.

7. Рабочую программу разработал В.А. Коскина, мастер производственного обучения первой квалификационной категории.

Председатель ПЦК ПЦ

С. Новосёлова

(подпись)

С.И. Новосёлова

Аннотация рабочей программы профессионального цикла
ОП.06 Основы автоматизации производства
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике

1. Цели изучения дисциплины

- ознакомление обучающихся с основами автоматизации производства, с назначением, функциями и структурой автоматических систем в различных областях человеческой деятельности, эффективным использованием оборудования, оснащенного электронными средствами управления, современным уровнем использования различных измерений в технологических целях, с конструкцией и работой автоматического оборудования.

2. Место дисциплины в структуре ППКРС

Дисциплина входит в состав в общепрофессионального учебного цикла.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

ПК 1.1. Выполнять слесарную обработку деталей по 11-12 квалитетам (4-5 классам точности) с подгонкой и доводкой деталей.

ПК 1.2. Навивать пружины из проволоки в холодном и горячем состоянии.

ПК 1.3. Производить слесарно-сборочные работы.

ПК 1.4. Выполнять термообработку малоответственных деталей с последующей их доводкой.

ПК 2.1. Выполнять пайку различными припоями.

ПК 2.2. Составлять схемы соединений средней сложности и осуществлять их монтаж.

ПК 2.3. Выполнять монтаж контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики.

ПК 3.1. Выполнять ремонт, сборку, регулировку, юстировку контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики.

ПК 3.2. Определять причины и устранять неисправности приборов средней сложности.

ПК 3.3. Проводить испытания отремонтированных контрольно-измерительных приборов и систем автоматики.

4. Требования к результатам освоения дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **знать**:

- основы техники измерений;
- классификацию средств измерений;
- контрольно-измерительные приборы;

– основные сведения об автоматических системах регулирования;

– общие сведения об автоматических системах управления.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **уметь**:

– производить настройку и сборку простейших систем автоматизации;

– использовать в трудовой деятельности средства механизации и автоматизации производственного процесса.

5. Общая трудоемкость дисциплины

составляет: 60 часов, из них аудиторные занятия – 26 часов, самостоятельная работа – 34 часа.

6. Вид промежуточной аттестации: дифференцированный зачет – 6 семестр.

7. Рабочую программу разработал И.Н. Зольникова, преподаватель первой квалификационной категории.

председатель ПЦК ПЦ С. Зольникова С.И. Новосёлова
(подпись)

Аннотация рабочей программы профессионального цикла
ОП.07 Безопасность жизнедеятельности
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике

1. Цели изучения дисциплины

- формирование и пропаганда знаний, направленных на снижение смертности и потерь здоровья людей от внешних факторов и причин.

2. Место дисциплины в структуре ППКРС

Дисциплина входит в состав общепрофессионального учебного цикла.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

ПК 1.1. Выполнять слесарную обработку деталей по 11-12 квалитетам (4-5 классам точности) с подгонкой и доводкой деталей.

ПК 1.2. Навивать пружины из проволоки в холодном и горячем состоянии.

ПК 1.3. Производить слесарно-сборочные работы.

ПК 1.4. Выполнять термообработку малоответственных деталей с последующей их доводкой.

ПК 2.1. Выполнять пайку различными припоями.

ПК 2.2. Составлять схемы соединений средней сложности и осуществлять их монтаж.

ПК 2.3. Выполнять монтаж контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики.

ПК 3.1. Выполнять ремонт, сборку, регулировку, юстировку контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики.

ПК 3.2. Определять причины и устранять неисправности приборов средней сложности.

ПК 3.3. Проводить испытания отремонтированных контрольно-измерительных приборов и систем автоматики.

4. Требования к результатам освоения дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **знать**:

– принципы обеспечения устойчивости объектов экономики, прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях, в том числе в условиях противодействия терроризму как серьезной угрозе национальной безопасности России;

– основные виды потенциальных опасностей и их последствия в профессиональной деятельности и быту, принципы снижения вероятности их реализации;

- основы военной службы и обороны государства;
- задачи и основные мероприятия гражданской обороны;
- способы защиты населения от оружия массового поражения;
- меры пожарной безопасности и правила безопасного поведения при пожарах;
- организацию и порядок призыва граждан на военную службу и поступления на неё в добровольном порядке;

- основные виды вооружения, военной техники и специального снаряжения, состоящих на вооружении (оснащении) воинских подразделений, в которых имеются военно-учетные специальности, родственные специальностям СПО;

- область применения получаемых профессиональных знаний при исполнении обязанностей военной службы;

- порядок и правила оказания первой помощи пострадавшим.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **уметь**:

- организовывать и проводить мероприятия по защите работающих и населения от негативных воздействий чрезвычайных ситуаций;

- предпринимать профилактические меры для снижения уровня опасностей различного вида и их последствий в профессиональной деятельности и быту;

- использовать средства индивидуальной и коллективной защиты от оружия массового поражения;

- применять первичные средства пожаротушения;

- ориентироваться в перечне военно-учетных специальностей и самостоятельно определять среди них родственные полученной профессии;

- применять профессиональные знания в ходе исполнения обязанностей военной службы на воинских должностях в соответствии с полученной профессией;

- владеть способами бесконфликтного общения и саморегуляции в повседневной деятельности и экстремальных условиях военной службы;

- оказывать первую помощь пострадавшим.

5. Общая трудоемкость дисциплины

составляет: 44 часа, из них аудиторные занятия - 40 часов, самостоятельная работа – 4 часа.

6. Вид промежуточной аттестации: дифференцированный зачет – 6 семестр.

7. Рабочую программу разработал В.С. Стасенко, преподаватель-организатор ОБЖ высшей квалификационной категории.

Председатель ПЦК ПЦ С. Лобоч С.И. Новосёлова
(подпись)

Аннотация рабочей программы профессионального цикла
ПМ.01 Выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике

1. Цели изучения профессионального модуля

- получить практический опыт слесарной обработки деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента.

2. Место профессионального модуля в структуре ППКРС

Профессиональный модуль входит в состав профессионального учебного цикла.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения профессионального модуля:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

ПК 1.1. Выполнять слесарную обработку деталей по 11-12 квалитетам (4-5 классам точности) с подгонкой и доводкой деталей.

ПК 1.2. Навивать пружины из проволоки в холодном и горячем состоянии.

ПК 1.3. Производить слесарно-сборочные работы.

ПК 1.4. Выполнять термообработку малоответственных деталей с последующей их доводкой.

4. Требования к результатам освоения профессионального модуля

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен **знать**:

- виды слесарных операций;
- назначение, приемы и правила их выполнения;
- технологический процесс слесарной обработки;
- рабочий слесарный инструмент и приспособления;
- требования безопасности выполнения слесарных работ;
- свойства обрабатываемых материалов;
- принципы взаимозаменяемости деталей и сборочных единиц;
- системы допусков и посадок, квалитеты и параметры шероховатости, назначение и квалификацию приборов для измерения линейных и угловых величин;
- способы средства и приемы навивки пружин в холодном и горячем состоянии;
- способы и приемы выполнения слесарно-сборочных работ;
- применяемый инструмент и приспособления, назначение, классификацию и конструкцию разъемных и неразъемных соединений деталей;
- виды передач вращательного движения, их принцип действия и устройство;
- разновидности механизмов преобразования движения, их принцип действия и устройство.

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен **уметь**:

- организовать рабочее место;

- выполнять слесарную обработку деталей по 11-12 квалитетам (классам точности) с подгонкой и доводкой деталей;
- использовать слесарный инструмент и приспособления, обнаруживать и устранять дефекты при выполнении слесарных работ;
- навивать пружины из проволоки в холодном и горячем состоянии, выполнять размерную слесарную обработку деталей по 11-12 квалитетам;
- сверлить, зенкеровать и зенковать отверстия;
- нарезать наружную и внутреннюю резьбу;
- выполнять пригоночные операции (шабрение и притирку);
- использовать необходимый инструмент и приспособления для выполнения пригоночных операций;
- использовать способы, материалы, инструмент, приспособления для сборки неподвижных неразъемных соединений;
- проводить контроль качества сборки;
- использовать способы, оборудование, приспособления, инструмент для сборки типовых подвижных соединений, применяемых в контрольно-измерительных приборах и системах автоматики;
- читать чертежи.

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен **иметь практический опыт:**

- выполнения слесарных и слесарно-сборочных работ.

5. Общая трудоемкость профессионального модуля

составляет: 160 часов, из них аудиторные занятия - 108 часов, самостоятельная работа – 52 часа, учебная практика – 4 недели, производственная практика – 5 недель.

6. Вид промежуточной аттестации:

МДК 01.01 Технология слесарных и слесарно-сборочных работ - дифференцированный зачет – 3, 6 семестр; экзамен – 5 семестр;

Учебная практика - дифференцированный зачет – 2 семестр;

Производственная практика - дифференцированный зачет – 6 семестр.

Квалификационный экзамен по завершению профессионального модуля - 6 семестр.

7. Рабочую программу разработал В.А. Коскина, мастер производственного обучения первой квалификационной категории.

Председатель ПЦК ПЦ С. Голосец – С.И. Новосёлова
(подпись)

Аннотация рабочей программы профессионального цикла
ПМ.02 Выполнение электромонтажных работ с контрольно-измерительными приборами и средствами автоматики
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике

1. Цели изучения профессионального модуля

- получить практический опыт выполнения электромонтажных работ.

2. Место профессионального модуля в структуре ППКРС

Профессиональный модуль входит в состав профессионального учебного цикла.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения профессионального модуля:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

ПК 2.1. Выполнять пайку различными припоями.

ПК 2.2. Составлять схемы соединений средней сложности и осуществлять их монтаж.

ПК 2.3. Выполнять монтаж контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики.

4. Требования к результатам освоения профессионального модуля

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен **знать**:

– основные виды, операции, назначение, инструмент, оборудование и материалы, применяемые при электромонтажных работах;

– назначение, физико-химические основы, методы пайки мягкими и твердыми припоями;

– виды соединения проводов различных марок пайкой;

– назначение, методы, используемые материалы при лужении;

– физиолого-гигиенические основы трудового процесса;

– требования безопасности труда в организациях;

– нормы и правила электробезопасности;

– меры и средства защиты от поражения электрическим током.

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен **уметь**:

– выполнять пайку различными припоями;

– лудить;

– применять необходимые материалы, инструмент, оборудование;

– применять нормы и правила электробезопасности.

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен **иметь практический опыт**:

- выполнения электромонтажных работ.

5. Общая трудоемкость профессионального модуля

составляет: 225 часов, из них аудиторные занятия – 170 часов, самостоятельная работа – 55 часов, учебная практика – 11 недель, производственная практика – 5 недель.

6. Вид промежуточной аттестации:

МДК 02.01 Технология электромонтажных работ – дифференцированный зачет – 6 семестр;

МДК 02.02 Технология проведения стандартных испытаний, осуществление метрологических поверок средств измерений и элементов систем автоматики - дифференцированный зачет – 4, 6 семестр; экзамен – 3, 5 семестр.

Учебная практика - дифференцированный зачет – 4 семестр;

Производственная практика - дифференцированный зачет – 6 семестр.

Квалификационный экзамен по завершению профессионального модуля - 6 семестр.

7. Рабочую программу разработал И.Н. Зольникова, преподаватель первой квалификационной категории.

Председатель ПЦК ПЦ С. Зольникова С.И. Новосёлова

Аннотация рабочей программы профессионального цикла
ПМ.03 Сборка, ремонт и регулировка контрольно-измерительных приборов и
систем автоматики
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике

1. Цели изучения профессионального модуля

- получить практический опыт ремонта, сборки, регулировки, юстировки контрольно-измерительных приборов и систем автоматики.

2. Место профессионального модуля в структуре ППКРС

Профессиональный модуль входит в состав профессионального учебного цикла.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения профессионального модуля:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

ПК 3.1. Выполнять ремонт, сборку, регулировку, юстировку контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики.

ПК 3.2. Определять причины и устранять неисправности приборов средней сложности.

ПК 3.3. Проводить испытания отремонтированных контрольно-измерительных приборов и систем автоматики.

4. Требования к результатам освоения профессионального модуля

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен **знать**:

- виды, основные методы, технологию измерения;
- средства измерений;
- классификацию, принцип действия измерительных преобразователей;
- классификацию и назначение чувствительных элементов;
- структуру средств измерений;
- государственную систему приборов;
- назначение и принцип действия контрольно-измерительных приборов и аппаратов средней сложности;
- оптико-механические средства измерений;
- пишущие, регистрирующие машины;
- основные понятия систем автоматического управления и регулирования;
- основные этапы ремонтных работ;
- способы и средства выполнения ремонтных работ;
- правила применения универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительного инструмента;
- основные свойства материалов, применяемых при ремонте;

- методы и средства контроля качества ремонта и монтажа;
- виды и свойства антикоррозийных масел, смазок, красок;
- правила и приемы определения твердости металла тарированными напильниками;
- способы термообработки деталей;
- методы и средства испытаний;
- технические документы на испытание и сдачу приборов, механизмов и аппаратов.

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен **уметь**:

- читать и составлять схемы соединений средней сложности;
- осуществлять их монтаж;
- выполнять защитную смазку деталей и окраску приборов;
- определять твердость металла тарированными напильниками;
- выполнять термообработку малоответственных деталей с последующей их доводкой;
- определять причины и устранять неисправности приборов средней сложности;
- проводить испытания отремонтированных контрольно-измерительных приборов и автоматики;
- осуществлять сдачу после ремонта и испытаний контрольно-измерительных приборов и автоматики;
- выявлять неисправности приборов;
- использовать необходимые инструменты и приспособления при выполнении ремонтных работ;
- устанавливать сужающие устройства, уравнильные и разделительные сосуды;
- применять техническую документацию при испытаниях и сдаче отдельных приборов, механизмов и аппаратов.

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен **иметь практический опыт**:

- ремонта, сборки, регулировки, юстировки контрольно-измерительных приборов и систем автоматики.

5. Общая трудоемкость профессионального модуля

составляет: 153 часа, из них аудиторные занятия - 101 час, самостоятельная работа – 52 часа, учебная практика – 9 недель, производственная практика – 5 недель.

6. Вид промежуточной аттестации:

МДК 03.01 Технология сборки, ремонта, регулировки контрольно-измерительных приборов и систем автоматики - дифференцированный зачет – 4, 6 семестр; экзамен – 3, 5 семестр;

Учебная практика - дифференцированный зачет – 5 семестр.

Производственная практика - дифференцированный зачет – 6 семестр.

Квалификационный экзамен по завершению профессионального модуля - 6 семестр.

7. Рабочую программу разработал О.Н. Щетинская, преподаватель первой квалификационной категории.

Председатель ПЦК ПЦ С. И. Новосёлова С.И. Новосёлова
(подпись)

Аннотация рабочей программы профессионального цикла
ФК.00 Физическая культура
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике

1. Цели изучения дисциплины

- формирование физической культуры личности и способности направленного использования разнообразных средств физической культуры и спорта для сохранения и укрепления здоровья, психофизической подготовки к будущей профессиональной деятельности.

2. Место дисциплины в структуре ППКРС

Дисциплина входит в состав раздела «Физическая культура».

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины:

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

4. Требования к результатам освоения дисциплины

В результате изучения дисциплины обучающийся должен **знать**:

– о роли физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека;

– основы здорового образа жизни.

– методы развития силы, статической выносливости, вестибулярной устойчивости, ловкости, способности сохранять равновесие на высоте и ограниченной опоре, внимания.

В результате изучения дисциплины обучающийся должен **уметь**:

– использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей;

– выполнять индивидуально подобранные комплексы оздоровительной и адаптивной (лечебной) физической культуры, композиции ритмической и аэробной гимнастики, комплексы упражнений атлетической гимнастики;

– выполнять простейшие приемы самомассажа и релаксации;

– проводить самоконтроль при занятиях физическими упражнениями;

– преодолевать искусственные и естественные препятствия с использованием разнообразных способов передвижения;

– выполнять приемы защиты и самообороны, страховки и самостраховки;

– осуществлять творческое сотрудничество в коллективных формах занятий физической культурой;

– выполнять контрольные нормативы, предусмотренные государственным стандартом по легкой атлетике, гимнастике, плаванию и лыжам при соответствующей тренировке, с учетом состояния здоровья и функциональных возможностей своего организма.

В результате изучения учебной дисциплины «Физическая культура» обучающийся должен использовать приобретенные знания и умения в практической деятельности и повседневной жизни:

– повышения работоспособности, сохранения и укрепления здоровья;

– подготовки к профессиональной деятельности и службе в Вооруженных Силах Российской Федерации;

– организации и проведения индивидуального, коллективного и семейного отдыха, участия в массовых спортивных соревнованиях;

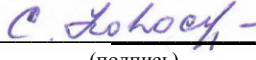
– активной творческой деятельности, выбора и формирования здорового образа жизни.

5. Общая трудоемкость дисциплины

Составляет: 80 часов, из них аудиторные занятия 40 часов, самостоятельная работа 40 часов.

6. Вид промежуточной аттестации: зачет – 5 семестр, дифференцированный зачет – 6 семестр.

7. Рабочую программу разработал Р.Р.Курбанова, преподаватель первой квалификационной категории.

Председатель ПЦК ПЦ  С.И. Новосёлова
(подпись)