

ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Форма обучения – очная
Срок получения образования: 2г 10 месяцев
Курс: 3
Семестр: 6
ПМ.01, ПМ.02, ПМ.03

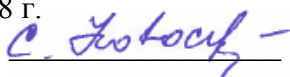
Рабочая программа разработана в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования 15.01.20 Слесарь по контрольно – измерительным приборам и автоматике, утвержденного приказом министерства образования и науки РФ № 682 от 02.08.2013 года, зарегистрированного Министерством юстиции Российской Федерации 20 августа 2013г., регистрационный № 29575, с изменением, внесенным Министерством образования и науки Российской Федерации от 09 апреля 2015 г., № 389, зарегистрированного Министерством юстиции Российской Федерации 08 мая 2015 г., регистрационный № 37216

Программа учебной практики рассмотрена

на заседании ПЦК ПЦ

Протокол № 11 от 20.06.2018 г.

Председатель ПЦК ПЦ



С.И. Новоселова

СОГЛАСОВАНО:

ООО «СИБУР Тобольск»

Бизнес-партнер,

организационное развитие

и социальная инфраструктура

ООО «СИБУР Тобольск

(должность)

«21» 06 2018 г.



(подпись)

Ю.Р. Марданова

(Ф.И.О.)

Рабочую программу разработал:

Преподаватель первой квалификационной категории



О.Н. Щетинская

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ.....	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	Ошибка! Закладка не определена.
3. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ.....	Ошибка! Закладка не определена.
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ КОМПЕТЕНИЙ ПО ВИДАМ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ (УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ).....	Ошибка! Закладка не определена.
ПРИЛОЖЕНИЕ	Ошибка! Закладка не определена.

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Программа производственной практики разработана на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования 15.01.20 Слесарь по контрольно – измерительным приборам и автоматике, утвержденного приказом министерства образования и науки РФ № 682 от 02.08.2013 года, зарегистрированного Министерством юстиции Российской Федерации 20 августа 2013г., регистрационный № 29575, с изменением, внесенным Министерством образования и науки Российской Федерации от 09 апреля 2015 г., № 389, зарегистрированного Министерством юстиции Российской Федерации 08 мая 2015 г., регистрационный № 37216

- Профессионального стандарта «Слесарь-наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики», утвержденном приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 25 декабря 2014 г. N 1117н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 22 января 2015 г., регистрационный N 35650).

– Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013, N 291, с изменениями и дополнениями от 18 августа 2016).

Программа производственной практики определяет объем и содержание, планируемые результаты освоения видов деятельности, структуру и содержание, условия ее реализации, контроль и оценку освоения компетенций.

Цель и планируемые результаты производственной практики

Производственная практика направлена на формирование у обучающихся умений, приобретение первоначального практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей по основным видам профессиональной деятельности:

- выполнение слесарных и слесарно - сборочных работ;
- выполнение электромонтажных работ с контрольно-измерительными приборами и системами автоматики;
- сборка, регулировка и ремонт контрольно-измерительных приборов и систем автоматики

1.1 Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 02.	Организовать собственную деятельность, исходя из цели и способа ее достижения, определенных руководителем.
ОК 03.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 04.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 05.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 06.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами.
ОК 07.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ПК 1.1	Выполнять слесарную обработку деталей по 11-12 квалитетам (4-5 классам точности) с подгонкой и доводкой деталей.
ПК 1.2	Навивать пружины из проволоки в холодном и горячем состоянии.
ПК 1.3	Производить слесарно-сборочные работы.
ПК 1.4	Выполнять термообработку малоответственных деталей с последующей их доводкой.
ПК 2.1	Выполнять пайку различными припоями.
ПК 2.2	Составлять схемы соединений средней сложности и осуществлять их монтаж.
ПК 2.3	Выполнять монтаж контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики.
ПК 3.1	Выполнять ремонт, сборку, регулировку, юстировку контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики.
ПК 3.2	Определять причины и устранять неисправности приборов средней сложности.
ПК 3.3	Проводить испытания отремонтированных контрольно-измерительных приборов и систем автоматики.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции
Вид деятельности 1. Выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ	
ПК 1.1. Выполнять слесарную обработку деталей по 11-12 квалитетам (4-5 классам точности) с подгонкой и доводкой деталей.	<p>Иметь практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнения слесарных работ - выполнения слесарно-сборочных работ - обеспечения безопасных условий труда <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Выполнять слесарную обработку деталей по 11-12 квалитетам (4-5 классам точности) с подгонкой и доводкой деталей; - использовать слесарный инструмент и приспособления, обнаруживать и устранять дефекты при выполнении слесарных работ; - использовать необходимый инструмент и приспособления для выполнения пригоночных операций; - использовать способы, материалы, инструмент, приспособления. - Навивать пружины из проволоки в холодном и горячем состоянии, - выполнять размерную слесарную обработку деталей по 11-12 квалитетам. - сверлить, зенкеровать и зенковать - нарезать наружную и внутреннюю резьбу; - выполнять пригоночные операции (шабрение и притирку); - использовать необходимый инструмент и приспособления для выполнения пригоночных операций;
ПК 1.2. Навивать пружины из проволоки в холодном и горячем состоянии.	
ПК 1.3. Производить слесарно-сборочные работы.	
ПК 1.4. Выполнять термообработку малоответственных деталей с последующей их доводкой.	

	<ul style="list-style-type: none"> - использовать способы, материалы, инструмент, приспособления для сборки неподвижных неразъемных соединений. - проводить контроль качества сборки; - использовать способы, оборудование, приспособления, инструмент для сборки типовых подвижных соединений, применяемых в контрольно-измерительных приборах и системах автоматики; - читать чертежи.
	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Виды слесарных операций; - назначение, приемы и правила их выполнения; - технологический процесс слесарной обработки; - рабочий слесарный инструмент и приспособления; - требования безопасности выполнения слесарных работ; - свойства обрабатываемых материалов; принципы взаимозаменяемости деталей и сборочных единиц; - систему допусков и посадок, качества и параметры шероховатости, назначение и классификацию приборов для измерения линейных и угловых величин. - способы, средства и приемы навивки пружин в холодном и горячем состоянии - применяемый инструмент и приспособления, назначение, классификацию и конструкцию разъемных и неразъемных соединений деталей; - виды передач вращательного движения, их принцип действия и устройство - разновидности механизмов преобразования движения, их принцип действия и устройство.
<p>Вид деятельности 2. Выполнение электромонтажных работ с контрольно-измерительными приборами и системами автоматики</p>	
<p>ПК 2.1 Выполнять пайку различными припоями.</p>	<p>Иметь практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнения электромонтажных работ с контрольно-измерительными приборами и системами автоматики; - обеспечения безопасных условий труда.
<p>ПК 2.2 Составлять схемы соединений средней сложности и осуществлять их монтаж.</p>	<p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнять пайку различными припоями; лудить; - применять необходимые материалы, инструмент, оборудование; - применять нормы и правила электробезопасности. точность и правильность проведения оконцевания, соединения и пайки проводниково-кабельной продукции в соответствии с техническими и технологическими требованиями. - составлять схемы соединений средней сложности; - осуществлять монтаж схем соединений средней сложности; - использовать необходимые инструменты и приспособления при составлении схем средней сложности и их монтаже; - применять документацию систем качества; - осуществлять монтаж, регулировку, юстировку испытание и сдачу электромагнитных, электродинамических, тепло измерительных, оптико-механических, счетных, автоматических, пирометрических и других приборов с
<p>ПК 2.3 Выполнять монтаж контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики.</p>	

	<p>подгонкой, и доводкой деталей и узлов; производить монтаж схем соединений .</p> <p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - виды и способы технических измерений; - основные виды, операции, назначение, инструмент, оборудование и материалы, применяемые при электромонтажных работах; - назначение, физико-химические основы, методы пайки мягкими и твердыми припоями; - виды схем автоматизации; - требования к составлению схем автоматизации; - требования стандартов к составлению схем автоматизации; - устройству и работу контрольно- измерительные приборов; - техническую терминологию.
<p>Вид деятельности 3. Сборка регулировка и ремонт контрольно-измерительных приборов и систем автоматики</p>	
<p>ПК 3.1. Выполнять ремонт, сборку, регулировку, юстировку контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики.</p> <p>ПК 3.2. Определять причины и устранять неисправности приборов средней сложности.</p> <p>ПК 3.3. Проводить испытания отремонтированных контрольно-измерительных приборов и систем автоматики</p>	<p>Иметь практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнение ремонта, сборки, регулировки, юстировки контрольно-измерительных приборов и систем автоматики - обеспечения безопасных условий труда <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - читать и составлять схемы соединений средней сложности; - осуществлять их монтаж; - выполнять защитную смазку деталей и окраску приборов; - определять твердость металла тарированными напильниками; выполнять термообработку малоответственных деталей с последующей их доводкой - правильно определять причины и устранять неисправности приборов средней сложности - проводить испытания отремонтированных контрольно-измерительных приборов и автоматики (КИПиА); - осуществлять сдачу после ремонта и испытаний КИПиА; - выявлять неисправности приборов; использовать необходимые инструменты и приспособления при выполнении ремонтных работ; - устанавливать сужающие устройства, уравнильные и разделительные сосуды; - применять техническую документацию при испытаниях и сдаче отдельных приборов, механизмов и аппаратов <p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - виды, основные методы, технологию измерений; - средства измерений; - классификацию, принцип действия измерительных преобразователей; - классификацию и назначение чувствительных элементов; - структуру средств измерений; - государственную систему приборов; - назначение и принцип действия контрольно-измерительных приборов и аппаратов средней сложности; - оптико-механические средства измерений; - пишущие, регистрирующие машины; основные понятия систем автоматического управления и

	<p>регулирования;</p> <ul style="list-style-type: none"> - основные этапы ремонтных работ. - назначения и принципа действия контрольно-измерительных приборов и аппаратов средней сложности; - правил применения универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительного инструмента - государственную систему приборов; методов и средств испытаний; - технических документов на испытания и сдачу приборов, механизмов и аппаратов
--	--

2.1. Количество часов на освоение программы учебной практики

Всего – 540 часов (15 недель), в том числе:

ПМ.01 – 180 часов. (5 недель) 6 семестр;

ПМ.02 – 180 часов. (5 недель) 6 семестр;

ПМ.03 – 180 часов. (5 недель) 6 семестр.

Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета проводится за счет времени, отведенного на учебную практику.

2.2 Тематический план производственной практики

Виды работ	Наименование разделов, тем учебной практики	Количество часов
ПМ.01 Выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ	Вводное занятие Инструктаж по технике безопасности и охране труда. Организация рабочего места	2
	Раздел 1. Слесарная обработка деталей.	
	Выполнение плоскостной разметки; резка тонколистового металла ножницами	10
	Резка профильного металла и толстолистового металла ручной ножовкой	12
	Опиливание криволинейных поверхностей	12
	Сверление сквозных и глухих отверстий	12
	Зенкование и зенкерование просверленных отверстий	12
	Нарезание наружной и внутренней резьбы	12
	Раздел 2. Слесарно-сборочные работы.	
	Сборка неподвижного соединения клепкой	18
	Склеивание деталей из различных материалов	18
	Соединение различных деталей пайкой	18
	Сборка и разборка узлов приборов с помощью болтов, гаек, шпилек, винтов.	24
	Сборка и разборка различных узлов с помощью шпонок и штифтов.	30
	Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета	
	Всего	180
ПМ.02 Выполнение электромонтажных работ с контрольно-измерительными приборами	Раздел 1. Технология электромонтажных работ.	
	Вводное занятие Инструктаж по технике безопасности и охране труда. Организация рабочего места	2
	Пайка и лужение проводов различными припоями	16
	Соединение и оконцевание жил проводов и кабелей	18

	Проведение монтажа и демонтажа контрольно-измерительных приборов средней сложности	18
	Составить схему соединения средней сложности и осуществить монтаж.	18
	Раздел 2. Технология проведения стандартных испытаний, метрологических проверок средств измерений и элементов систем автоматики.	
	Вводное занятие Инструктаж по технике безопасности и охране труда. Организация рабочего места	2
	Подготовить оборудование, образцовые приборы к проведению стандартных испытаний средств измерения давления и разрежения, собрать схему поверки, выполнить поверку, оформить результаты наблюдений и вычислений	16
	Подготовить оборудование, образцовые приборы к проведению стандартных испытаний средств измерения расхода, собрать схему поверки, выполнить поверку, оформить результаты наблюдений и вычислений	18
	Подготовить оборудование, образцовые приборы к проведению стандартных испытаний средств измерения уровня, собрать схему поверки, выполнить поверку, оформить результаты наблюдений и вычислений	18
	Подготовить оборудование, образцовые приборы к проведению стандартных испытаний средств измерения температуры, собрать схему поверки, выполнить поверку, оформить результаты наблюдений и вычислений	18
	Подготовить оборудование, образцовые приборы к проведению стандартных испытаний средств измерения, собрать схему поверки, выполнить поверку, оформить результаты наблюдений и вычислений	18
	Подготовить оборудование для наладки элементов автоматики, электронных регуляторов, и исполнительных механизмов автоматических систем	18
	Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета	
	Всего	180
ПМ.03 Сборка, ремонт и регулировка контрольно-измерительных приборов и систем автоматики	Раздел 1. Основы организации ремонтной службы КИП и А.	
	Вводное занятие Инструктаж по технике безопасности и охране труда. Организация рабочего места	2
	Структура участка ремонта средств КИПиА. Произвести подготовительные мероприятия для проведения текущего ремонта приборов или оборудования	10
	Раздел 2. Технология ремонта деталей средств КИП и А.	

Вводное занятие Инструктаж по технике безопасности и охране труда. Организация рабочего места	2
Ремонт оптико-механических средств измерения: разобрать прибор, выявить неисправности, произвести несложный ремонт прибора, оформить техническую документацию на испытания и сдачу прибора	10
Ремонт электроизмерительных приборов: разобрать прибор, выявить неисправности, произвести несложный ремонт прибора, оформить техническую документацию на испытания и сдачу прибора	12
Ремонт средств измерения давления и разрежения: разобрать прибор, выявить неисправности, произвести несложный ремонт прибора, оформить техническую документацию на испытания и сдачу прибора	12
Ремонт средств измерения расхода: разобрать прибор, выявить неисправности, произвести несложный ремонт прибора, оформить техническую документацию на испытания и сдачу прибора	12
Ремонт средств измерения уровня: разобрать прибор, выявить неисправности, произвести несложный ремонт прибора, оформить техническую документацию на испытания и сдачу прибора	12
Ремонт средств измерения температуры: разобрать прибор, выявить неисправности, произвести несложный ремонт прибора, оформить техническую документацию на испытания и сдачу прибора	12
Ремонт средств измерения и сигнализации газоанализаторов	12
Произвести испытание отремонтированных контрольно-измерительных приборов и автоматики	12
Раздел 3. Приемы и средства монтажа и демонтажа приборов на щитах и пультах.	
Вводное занятие Инструктаж по технике безопасности и охране труда. Организация рабочего места	2
Выполнять ввод трубных и электрических проводок в щиты и пульта	10
Установить сужающее устройства, уравнильные и разделительные сосуды	12
Установить отборное устройство, первичные преобразователи	12
Выполнить монтаж приборов и систем автоматизации	18
Выполнить установку в щитах и пультах приборов различного назначения	18
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета	

		Bcero	180
		Bcero	540

3 МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1 Требования к материально-техническому оснащению производственной практики

Производственная практика проводится на предприятиях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся, на основе заключаемых между Университетом и предприятием договоров. Оборудование и технологическое оснащение рабочих мест соответствует содержанию профессиональной деятельности и дает возможность обучающемуся овладеть профессиональными компетенциями по всем видам деятельности, предусмотренным программой, с использованием современных технологий, материалов и оборудования.

В период прохождения производственной практики обучающиеся могут зачисляться на вакантные должности, если работа соответствует требованиям программы производственной практики.

Обучающиеся, совмещающие обучение с трудовой деятельностью, вправе проходить производственную практику на предприятии по месту работы, если осуществляемая ими профессиональная деятельность соответствует целям практики.

Перечень предприятий, рекомендуемых для прохождения производственной практики

Предприятие	Основной вид деятельности
ООО «СИБУР Тобольск», г. Тобольск	Производство нефтепродуктов
ООО «ЗапСибНефтехим», г. Тобольск	Производство пластмасс и синтетических смол в первичных формах
АО «СУЭНКО», г. Тобольск	Передача электроэнергии и технологическое присоединение к распределительным электросетям
АО «Транснефть-Сибирь», Тобольское УМН, г.Тобольск	Транспортирование по трубопроводам нефти
ОАО «Тобольский речной порт», г. Тобольск	Транспортная обработка грузов
ООО «Газпром трансгаз Сургут», г. Тобольск	Транспортирование по трубопроводам газа
ООО «Лифтремонт», г. Тобольск	Производство прочих строительно-монтажных работ
ООО «СБ «Сеть», г. Тобольск	Производство электромонтажных работ
АО «Тобольское ПАТП», г. Тобольск	Деятельность прочего сухопутного транспорта по регулярным внутригородским и пригородным пассажирским перевозкам

Обучающимся предоставляется право самостоятельного выбора места прохождения практики.

3.2. Информационное обеспечение учебной практики

Для реализации программы учебной практики библиотечный фонд имеет печатные, электронные образовательные и информационные ресурсы

3.2.1. Основные источники

1. Фещенко, В.Н. Слесарное дело. Слесарные работы при изготовлении и ремонте машин. Книга 1 [Электронный ресурс] : учебное пособие / В.Н. Фещенко. — Электрон.дан. — Вологда : "Инфра-Инженерия", 2013. — 464 с. — Режим доступа: <https://e.lanbook.com/book/65102>. — Загл. с экрана.

2. Фещенко, В.Н. Слесарное дело. Сборка производственных машин. Книга 3 [Электронный ресурс] : учебное пособие / В.Н. Фещенко. — Электрон.дан. — Вологда : "Инфра-Инженерия", 2013. — 544 с. — Режим доступа: <https://e.lanbook.com/book/84342>. — Загл. с экрана.

3. Фещенко, В.Н. Слесарное дело. Механическая обработка деталей на станках. Книга 2 [Электронный ресурс] : учебное пособие / В.Н. Фещенко. — Электрон.дан. — Вологда : "Инфра-Инженерия", 2013. — 464 с. — Режим доступа: <https://e.lanbook.com/book/65103>. — Загл. с экрана.

4. 1. Воробьев, В. А. Эксплуатация и ремонт электрооборудования и средств автоматизации : учебник и практикум для СПО / В. А. Воробьев. — 2-е изд., испр. и доп. — М. : Издательство Юрайт, 2018. — 365 с. — (Серия : Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-07871-8. — Режим доступа: www.biblio-online.ru/book/D3341EA2-8FA4-49AD-9BE0-FF691360CB72.

5. 2. Иванов, Геннадий Викторович. Монтаж и наладка в системах электроснабжения. Часть 1 [Текст] / Г. В. Иванов. - Тюмень: ТИУ, 2017. - 104 с. - <http://elib.tyuiu.ru/wp-content/uploads/data/2018/01/26/Ivanov.pdf>

6. 3. Малеткин, И.В. Внутренние электромонтажные работы [Электронный ресурс] / И.В. Малеткин. — Электрон.дан. — Вологда : "Инфра-Инженерия", 2012. — 288 с. — Режим доступа: <https://e.lanbook.com/book/65063>

7. Оборудование и автоматизация перерабатывающих производств. Практикум : учеб.пособие для СПО / А. А. Курочкин, Г. В. Шабурова, В. М. Зимняков, А. В. Поликанов. — 2-е изд., перераб. и доп. — М. : Издательство Юрайт, 2018. — 185 с. — (Серия : Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-10397-7. — Режим доступа : www.biblio-online.ru/book/FDC988C5-4F87-4EB5-8A52-B670DF620C74.

8. Автоматизация производства : учебник для СПО / О. С. Колосов [и др.] ; под общ.ред. О. С. Колосова. — М. : Издательство Юрайт, 2018. — 291 с. — (Серия : Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-10317-5. — Режим доступа : www.biblio-online.ru/book/7DB82D96-024F-4B5C-B074-1940ADC73EF2.

9. Воробьев, В. А. Эксплуатация и ремонт электрооборудования и средств автоматизации : учебник и практикум для СПО / В. А. Воробьев. — 2-е изд., испр. и доп. — М. : Издательство Юрайт, 2018. — 365 с. — (Серия : Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-07871-8. — Режим доступа : www.biblio-online.ru/book/D3341EA2-8FA4-49AD-9BE0-FF691360CB72.

10. Серебряков, А. С. Автоматика : учебник и практикум для СПО / А. С. Серебряков, Д. А. Семенов, Е. А. Чернов ; под общ.ред. А. С. Серебрякова. — М. : Издательство Юрайт, 2018. — 431 с. — (Серия : Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-10345-8. — Режим доступа : www.biblio-online.ru/book/E0A21C50-DB24-409C-B91C-8CB9B298417A.

11. Бородин, И. Ф. Автоматизация технологических процессов и системы автоматического управления : учебник для СПО / И. Ф. Бородин, С. А. Андреев. — 2-е изд., испр. и доп. — М. : Издательство Юрайт, 2018. — 356 с. — (Серия : Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-04656-4. — Режим доступа : www.biblio-online.ru/book/7E4B1D44-CA39-4561-B0F4-E239322DFD47

12. Рачков, М. Ю. Автоматизация производства : учебник для СПО / М. Ю. Рачков. — 2-е изд., испр. и доп. — М. : Издательство Юрайт, 2018. — 180 с. — (Серия : Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-10314-4. — Режим доступа : www.biblio-online.ru/book/73F2B1C9-24FF-4BFF-954E-45FD088FBE34.

13. Сафиуллин, Р. К. Основы автоматики и автоматизация процессов : учеб.пособие для СПО / Р. К. Сафиуллин. — 2-е изд., испр. и доп. — М. : Издательство Юрайт, 2018. — 146 с. — (Серия : Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-08256-2. — Режим доступа : www.biblio-online.ru/book/DCAD27F2-EDAB-4C63-8777-8B3496A526F8.

3.2.2. Справочно-библиографические и периодические издания

1. Журнал Приборы и системы. Управление, контроль, диагностика. Издательство "Научтехлитиздат" Текст : электронный // ЭБС ELIBRARY.RU [сайт]. — URL: https://elibrary.ru/title_about.asp?id=7953.

2. Журнал Автоматизация, телемеханизация и связь в нефтяной промышленности Издательство «Российский государственный университет нефти и газа (национальный исследовательский университет) имени И.М. Губкина» Текст : электронный // ЭБС ELIBRARY.RU [сайт]. — URL https://elibrary.ru/title_about.asp?id=8362.

3. Журнал СТА: Современные технологии автоматизации Издательство «СТА-пресс» Текст: электронный // ЭБС ELIBRARY.RU [сайт]. — URL https://elibrary.ru/title_about.asp?id=9119.

4. Журнал Автоматизация в промышленности.

5. Журнал Автоматизация, телемеханизация и связь в нефтяной промышленности.

6. Журнал Безопасность труда в промышленности.

3.2.3. Базы данных и информационные ресурсы сети Интернет

1. <http://www.i-exam.ru/> - Интернет тестирование в сфере образования

2. <http://e.lanbook.com> - ЭБС ООО «Издательство ЛАНЬ»

3. <http://elib.gubkin.ru/> - Ресурсы научно-технической библиотеки ФГБОУ ВО РГУ Нефти и газа (НИУ) им. И.М. Губкина

4. <http://bibl.rusoil.net> - Ресурсы научно-технической библиотеки ФГБОУ ВПО УГНТУ

5. <http://lib.ugtu.net/books> - Ресурсы научно-технической библиотеки ФГБОУ ВПО «Ухтинский государственный технический университет»

6. www.biblio-online.ru - ЭБС ООО «Электронное издательство ЮРАЙТ»

7. <http://www.studentlibrary.ru> - ЭБС ООО «Политехресурс»

8. <http://elibrary.ru/> - электронные издания ООО «РУНЭБ»

9. <http://elib.tyuiu.ru/> - собственная полнотекстовая база (ПБД) БИК ТИУ

10. <http://www.iprbookshop.ru/> - электронно-библиотечной системе IPRbooksc ООО Компания «Ай Пи Ар Медиа»

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ КОМПЕТЕНЦИЙ ПО ВИДАМ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ (УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ)

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля	Основные показатели оценки результата по видам деятельности Критерии оценки	Методы оценки
--	--	---------------

<p>ПК 1.1 Выполнять слесарную обработку деталей по 11-12 квалитетам (4-5 классам точности) с подгонкой и доводкой деталей.</p>	<p>Выполняет слесарную обработку деталей по 11-12 квалитетам (4-5 классам точности) с подгонкой и доводкой деталей. Использует слесарный инструмент и приспособления, обнаруживает и устраняет дефекты при выполнении слесарных работ. Использует необходимый инструмент и приспособления для выполнения пригоночных операций.</p>	<p>Индивидуальное задание. Практическая работа. наблюдение Тестирование</p>
<p>ПК 1.2. Выполнять сборку приспособлений, режущего и измерительного инструмента.</p>	<p>Навивает пружины из проволоки в холодном и горячем состоянии. Выполняет размерную слесарную обработку деталей по 11-12 квалитетам.</p>	<p>Индивидуальное задание. Практическая работа. наблюдение Тестирование</p>
<p>ПК 1.3. Выполнять ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента.</p>	<p>Выполняет операции по сверлению, зенкерование и зенкованию отверстия. Нарезает наружную и внутреннюю резьбу. Выполняет пригоночные операции (шабрение и притирку). Использует необходимый инструмент и приспособления для выполнения пригоночных операций. Использует способы, материалы, инструменты, приспособления для сборки неподвижных неразъемных соединений.</p>	<p>Индивидуальное задание. Практическая работа. наблюдение Тестирование</p>
<p>ПК 1.4. Выполнять термообработку малоответственных деталей с последующей их доводкой.</p>	<p>Выполняет термообработку малоответственных деталей с последующей их доводкой. Проводит контроль качества сборки. Использует способы, оборудование, приспособления, инструмент для сборки типовых подвижных соединений, применяемых в контрольно-измерительных приборах и системах автоматики</p>	<p>Индивидуальное задание. Практическая работа. наблюдение Тестирование</p>
<p>ПК2.1 Выполнять пайку различными припоями</p>	<p>Применяет инструменты и приспособления при выполнении пайки различными припоями, инструменты выбирает согласно нормам и правилам электробезопасности. Продемонстрирована пайка различными припоями согласно требованиям техники безопасности и алгоритму выполнения данных работ.</p>	<p>Индивидуальное задание. Практическая работа. наблюдение Тестирование</p>
<p>ПК2.2 Составлять схемы соединений средней сложности и осуществлять их монтаж.</p>	<p>Составляет схемы соединений средней сложности в соответствии с технической документацией. Монтаж схем соединений средней сложности проводится согласно требованиям техники безопасности и в соответствии с нормативно – техническими документами. Инструменты и приспособления при составлении схем средней сложности и их монтаже выбраны</p>	<p>Индивидуальное задание. Практическая работа. наблюдение Тестирование</p>

	согласно требованиям техники безопасности.	
ПК2.3 Выполнять монтаж контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики.	Монтаж контрольно – измерительных приборов средней сложности и средств автоматики проводится согласно требованиям техники безопасности и в соответствии с нормативно – техническими документами. Инструменты и приспособления при монтаже контрольно – измерительных приборов средней сложности и средств автоматики выбраны согласно требованиям техники безопасности	Индивидуальное задание. Практическая работа. наблюдение Тестирование
ПК 3.1 Принимать в эксплуатацию отремонтированное электрооборудование и включать его в работу	Умеет принимать в эксплуатацию отремонтированное электрооборудование и включать его в работу Правильно определяет причины и устраняет неисправности приборов средней сложности. Умеет выявлять неисправности приборов.	Индивидуальное задание. Практическая работа. наблюдение Тестирование
ПК 3.2 Производить испытания и пробный пуск машин под наблюдением инженерно-технического персонала	Проводит испытания отремонтированных контрольно-измерительных приборов и автоматики (КИПиА). Осуществлять сдачу после ремонта и испытаний КИПиА Применять техническую документацию при испытаниях и сдаче отдельных приборов, механизмов и аппаратов.	Индивидуальное задание. Практическая работа. наблюдение Тестирование
ПК 3.3 Настраивать и регулировать контрольно-измерительные приборы и инструменты	Настраивает и регулирует контрольно-измерительные приборы и инструменты Применяет техническую документацию при испытаниях и сдаче отдельных приборов, механизмов и аппаратов.	Индивидуальное задание. Практическая работа. наблюдение Тестирование
ОК.01 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	Появление устойчивого интереса к своей будущей профессии	Наблюдение
ОК.02 Организовать собственную деятельность, исходя из цели и способа ее достижения, определенных руководителем.	Способность организовывать собственную деятельность в зависимости от цели и способа ее достижения	Практическая работа. Наблюдение
ОК.03 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести	Способность к анализу рабочей ситуации, к текущему, итоговому контролю и самоконтролю	Практическая работа. Наблюдение

ответственность за результаты своей работы.		
ОК.04 Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	Способность поиска информации, необходимой для выполнения профессиональных задач	Практическая работа. Наблюдение
ОК.05 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	Способность использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	Практическая работа. Наблюдение
ОК.06 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами.	Коммуникабельность обучающегося	Практическая работа. Наблюдение
ОК.07 Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).	Способность применять полученные профессиональные знания, умения и навыки при выполнении воинской обязанности	Наблюдение

Критерии оценки
ПМ.01 Выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ

Компетенции (проверяемые результаты)	Основные показатели оценки результата по видам деятельности Критерии оценки	Максимальный балл
ПК 1.1 Выполнять слесарную обработку деталей по 11-12 классам точности (4-5 классам точности) с подгонкой и доводкой деталей.	Уметь выполнять слесарную обработку деталей по 11-12 классам точности (4-5 классам точности) с подгонкой и доводкой деталей. Уметь использовать слесарный инструмент и приспособления, обнаруживает и устраняет дефекты при выполнении слесарных работ. Уметь использовать необходимый инструмент и приспособления для выполнения пригоночных операций.	10
ПК 1.2. Выполнять сборку приспособлений, режущего и измерительного инструмента.	Уметь навивать пружины из проволоки в холодном и горячем состоянии. Уметь выполнять размерную слесарную обработку деталей по 11-12 классам точности.	10
ПК 1.3. Выполнять ремонт приспособлений, режущего и измерительного	Уметь выполнять операции по сверлению, зенкерованию и зенкованию отверстия. Уметь нарезать наружную и внутреннюю резьбу.	10

инструмента.	<p>Уметь выполнять пригоночные операции (шабрение и притирку).</p> <p>Уметь использовать необходимый инструмент и приспособления для выполнения пригоночных операций.</p> <p>Уметь использовать способы, материалы, инструменты, приспособления для сборки неподвижных неразъемных соединений.</p>	
ПК 1.4. Выполнять термообработку малоответственных деталей с последующей их доводкой.	<p>Уметь выполнять термообработку малоответственных деталей с последующей их доводкой.</p> <p>Уметь проводить контроль качества сборки.</p> <p>Уметь использовать способы, оборудование, приспособления, инструмент для сборки типовых подвижных соединений, применяемых в контрольно-измерительных приборах и системах автоматики</p>	10
ОК.01 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	Уметь понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	5
ОК.02 Организовать собственную деятельность, исходя из цели и способа ее достижения, определенных руководителем.	Уметь организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем	5
ОК.03 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	Уметь анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы	5
ОК.04 Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	Уметь осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач	5
ОК.05 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	Уметь использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	5

ОК.06 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами.	Уметь работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами. Коммуникабельность обучающегося	5
ОК.07 Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).	Уметь исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)	5
Дифференцированный зачет		25
Всего		100

ПМ.02 «Выполнение электромонтажных работ с контрольно-измерительными приборами и средствами автоматики»

Компетенции (проверяемые результаты)	Основные показатели оценки результата по видам деятельности Критерии оценки	Максимальный балл
ПК2.1 Выполнять пайку различными припоями	Уметь применять инструменты и приспособления при выполнении пайки различными припоями, инструменты выбирает согласно нормам и правилам электробезопасности. Уметь демонстрировать пайку различными припоями согласно требованиям техники безопасности и алгоритму выполнения данных работ.	15
ПК2.2 Составлять схемы соединений средней сложности и осуществлять их монтаж.	Уметь составлять схемы соединений средней сложности в соответствии с технической документацией. Монтаж схем соединений средней сложности проводится согласно требованиям техники безопасности и в соответствии с нормативно – техническими документами. Инструменты и приспособления при составлении схем средней сложности и их монтаже выбраны согласно требованиям техники безопасности.	15
ПК2.3 Выполнять монтаж контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики.	Уметь производить монтаж контрольно – измерительных приборов средней сложности и средств автоматики проводится согласно требованиям техники безопасности и в соответствии с нормативно – техническими документами. Инструменты и приспособления при монтаже контрольно – измерительных приборов средней сложности и средств автоматики выбраны согласно требованиям техники безопасности	15
ОК.01 Понимать	Уметь понимать сущность и социальную	5

сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	
ОК.02 Организовать собственную деятельность, исходя из цели и способа ее достижения, определенных руководителем.	Уметь организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем	5
ОК.03 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	Уметь анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы	4
ОК.04 Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	Уметь осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач	4
ОК.05 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	Уметь использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	4
ОК.06 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами.	Уметь работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами. Коммуникабельность обучающегося	4
ОК.07 Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).	Уметь исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)	4
Дифференцированный зачет		25
Всего		100

ПМ.03 «Сборка, ремонт и регулировка контрольно-измерительных приборов и систем автоматики»

Компетенции	Основные показатели оценки результата по	Максимальн
--------------------	---	-------------------

(проверяемые результаты)	видам деятельности Критерии оценки	ый балл
ПК 3.1 Принимать в эксплуатацию отремонтированное электрооборудование и включать его в работу	Уметь принимать в эксплуатацию отремонтированное электрооборудование и включать его в работу Уметь правильно определять причины и устранять неисправности приборов средней сложности. Уметь выявлять неисправности приборов.	15
ПК 3.2 Производить испытания и пробный пуск машин под наблюдением инженерно-технического персонала	Уметь проводить испытания отремонтированных контрольно-измерительных приборов и автоматики (КИПиА). Уметь осуществлять сдачу после ремонта и испытаний КИПиА Уметь применять техническую документацию при испытаниях и сдаче отдельных приборов, механизмов и аппаратов.	15
ПК 3.3 Настраивать и регулировать контрольно-измерительные приборы и инструменты	Уметь настраивать и регулировать контрольно-измерительные приборы и инструменты Уметь применять техническую документацию при испытаниях и сдаче отдельных приборов, механизмов и аппаратов.	15
ОК.01 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	Уметь понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	5
ОК.02 Организовать собственную деятельность, исходя из цели и способа ее достижения, определенных руководителем.	Уметь организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем	5
ОК.03 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	Уметь анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы	4
ОК.04 Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных	Уметь осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач	4

задач.		
ОК.05 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	Уметь использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	4
ОК.06 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами.	Уметь работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами. Коммуникабельность обучающегося	4
ОК.07 Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).	Уметь исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)	4
Дифференцированный зачет		25
Всего		100

Максимальное количество баллов для оценки результатов практики составляет 100 баллов. Баллы рейтинга переводятся в пятибалльную систему по следующей шкале:

- 88-100 баллов - «отлично»;
- 76-87 баллов - «хорошо»;
- 61-75 баллов – «удовлетворительно»;
- 60 баллов и менее – «неудовлетворительно»

4.1 Требования к организации аттестации и оценке результатов производственной практики

В период прохождения производственной практики обучающимся ведется дневник практики (Приложение 1), где отражается его личная работа за каждый день практики. В качестве приложения к дневнику практики обучающийся оформляет *графические, аудио-, фото-, видео-, материалы, наглядные образцы изделий*, подтверждающие практический опыт, полученный на практике.

По окончании практики обучающимся составляется письменный отчет, который утверждается руководителем практики от филиала ТИУ в г Тобольске и предприятия.

Письменный отчет включает в себя следующие разделы:

- титульный лист (Приложение 2)
- содержание
- практическая часть
- приложения

В отчете должны быть отражены следующие сведения:

- сроки и место прохождения практики

- характеристика выполняемой работы
- анализ дел и материалов, изученных студентом
- изложение рассматриваемых вопросов, которые появились в процессе прохождения практики
- затруднения, которые встретились при прохождении практики
- предложения по улучшению организации практики

По итогам практики руководителями практики от филиала и организации

- формируется аттестационный лист (Приложение 3), содержащий сведения об уровне освоения обучающимся профессиональных компетенций,
- составляется характеристика (Приложение 4) на обучающегося по освоению профессиональных компетенций в период прохождения практики.

Аттестация по итогам производственной практики проводится в форме дифференцированного зачета в последний день практики на базах практической подготовки.

В процессе аттестации проводится экспертиза овладения общими и профессиональными компетенциями. Степень овладения общими и профессиональными компетенциями осуществляется в ходе выполнения заданий. Примеры индивидуальных заданий представлены в приложении 1.

При выставлении итоговой оценки за производственную практику учитываются:

- результаты экспертизы овладения обучающимися общими и профессиональными компетенциями;
- правильность и аккуратность ведения документации производственной практики;
- характеристика с места прохождения производственной практики.

В процедуре аттестации принимают участие заведующий практикой, руководители производственной практики от учебного заведения.

Индивидуальные задания

№ п/п	Перечень вопросов подготовки	перечень примерных теоретической работ	перечень примерных тем практических квалификационных работ	Наименование профессиональных модулей
1	Подготовка к работе и поверка датчика давления ДДМ-03-МИ- Ех	Монтаж датчика давления ДДМ-03-МИ-Ех		ПМ.01 Выполнение слесарных и слесарно- сборочных работ ПМ.02 Выполнение электромонтажных работ с контрольно-измерительными приборами ПМ.03 Сборка, ремонт и регулировка контрольно- измерительных приборов и систем автоматики
2	Техническое обслуживание и установка радарного уровнемера серии RTG 3920	Установка радарного уровнемера серии RTG 3920		ПМ.01 Выполнение слесарных и слесарно- сборочных работ ПМ.02 Выполнение электромонтажных работ с контрольно-измерительными приборами ПМ.03 Сборка, ремонт и регулировка контрольно- измерительных приборов и систем автоматики
3	Техническое обслуживание и монтаж датчика уровня ЦДУ-01	Монтаж датчика уровня ЦДУ-01		ПМ.01 Выполнение слесарных и слесарно- сборочных работ ПМ.02 Выполнение электромонтажных работ с контрольно-измерительными приборами ПМ.03 Сборка, ремонт и регулировка контрольно- измерительных приборов и систем автоматики
4	Техническое обслуживание и поверка термопреобразователя сопротивления «ВЗЛЕТ ТПС»	Установка термопреобразователя сопротивления «ВЗЛЕТ ТПС»		ПМ.01 Выполнение слесарных и слесарно- сборочных работ ПМ.02 Выполнение электромонтажных работ с контрольно-измерительными приборами ПМ.03 Сборка, ремонт и регулировка контрольно- измерительных приборов и систем автоматики
5	Подготовка к работе и монтаж датчика	Монтаж датчика давления Метран-150		ПМ.01 Выполнение слесарных и слесарно-

	давления Метран-150		сборочных работ ПМ.02 Выполнение электромонтажных работ с контрольно-измерительными приборами ПМ.03 Сборка, ремонт и регулировка контрольно-измерительных приборов и систем автоматики
6	Подготовка к работе и настройка датчика давления ЕJA 510А	Установка датчика давления ЕJA 510А	ПМ.01 Выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ ПМ.02 Выполнение электромонтажных работ с контрольно-измерительными приборами ПМ.03 Сборка, ремонт и регулировка контрольно-измерительных приборов и систем автоматики
7	Подготовка к работе и настройка датчика избыточного давления ЕJX430А	Настройка датчика избыточного давления ЕJX430А	ПМ.01 Выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ ПМ.02 Выполнение электромонтажных работ с контрольно-измерительными приборами ПМ.03 Сборка, ремонт и регулировка контрольно-измерительных приборов и систем автоматики
8	Техническое обслуживание и монтаж датчика давления АИР-20/М2	Монтаж датчика давления АИР-20/М2	ПМ.01 Выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ ПМ.02 Выполнение электромонтажных работ с контрольно-измерительными приборами ПМ.03 Сборка, ремонт и регулировка контрольно-измерительных приборов и систем автоматики
9	Подключение и настройка погружного датчика уровня ОВЕН ПД100-ДГ-137	Настройка погружного датчика уровня ОВЕН ПД100-ДГ-137	ПМ.01 Выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ ПМ.02 Выполнение электромонтажных работ с контрольно-измерительными приборами ПМ.03 Сборка, ремонт и регулировка контрольно-

			измерительных приборов и систем автоматики
10	Техническое обслуживание и настройка расходомера-счетчика «Взлет ЭР»	Настройка расходомера-счетчика «Взлет ЭР»	ПМ.01 Выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ ПМ.02 Выполнение электромонтажных работ с контрольно-измерительными приборами ПМ.03 Сборка, ремонт и регулировка контрольно-измерительных приборов и систем автоматики
11	Техническое обслуживание и монтаж датчика абсолютного давления EJX510A	Монтаж датчика абсолютного давления EJX510A	ПМ.01 Выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ ПМ.02 Выполнение электромонтажных работ с контрольно-измерительными приборами ПМ.03 Сборка, ремонт и регулировка контрольно-измерительных приборов и систем автоматики
12	Техническое обслуживание и монтаж ультразвукового расходомера FLOWSIC 600	Монтаж ультразвукового расходомера FLOWSIC 600	ПМ.01 Выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ ПМ.02 Выполнение электромонтажных работ с контрольно-измерительными приборами ПМ.03 Сборка, ремонт и регулировка контрольно-измерительных приборов и систем автоматики
13	Поверка и монтаж массового расходомера газа FLOWSIC 100 EX-S	Монтаж массового расходомера газа FLOWSIC 100 EX-S	ПМ.01 Выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ ПМ.02 Выполнение электромонтажных работ с контрольно-измерительными приборами ПМ.03 Сборка, ремонт и регулировка контрольно-измерительных приборов и систем автоматики
14	Установка и поверка волноводного радарного уровнемера Rosemount 5300	Установка волноводного радарного уровнемера Rosemount 5300	ПМ.01 Выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ ПМ.02 Выполнение электромонтажных работ с

			контрольно-измерительными приборами ПМ.03 Сборка, ремонт и регулировка контрольно-измерительных приборов и систем автоматики
15	Техническое обслуживание и установка газоанализатора ЭССА-СО-СН ₄	Установка газоанализатора ЭССА-СО-СН ₄	ПМ.01 Выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ ПМ.02 Выполнение электромонтажных работ с контрольно-измерительными приборами ПМ.03 Сборка, ремонт и регулировка контрольно-измерительных приборов и систем автоматики
16	Техническое обслуживание и установка датчика загазованности ДЗУ Герда	Установка датчика загазованности ДЗУ Герда	ПМ.01 Выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ ПМ.02 Выполнение электромонтажных работ с контрольно-измерительными приборами ПМ.03 Сборка, ремонт и регулировка контрольно-измерительных приборов и систем автоматики
17	Монтаж и поверка преобразователя давления MBS 1700	Монтаж преобразователя давления MBS 1700	ПМ.01 Выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ ПМ.02 Выполнение электромонтажных работ с контрольно-измерительными приборами ПМ.03 Сборка, ремонт и регулировка контрольно-измерительных приборов и систем автоматики
18	Техническое обслуживание и настройка терморегулятора Ратар 02У	Настройка терморегулятора Ратар 02У	ПМ.01 Выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ ПМ.02 Выполнение электромонтажных работ с контрольно-измерительными приборами ПМ.03 Сборка, ремонт и регулировка контрольно-измерительных приборов и систем автоматики
19	Техническое	Установка ультразвукового	ПМ.01 Выполнение

	обслуживание и поверка ультразвукового расходомера-счетчика «ВЗЛЕТ МР»	расходомера-счетчика «ВЗЛЕТ МР»	слесарных и слесарно-сборочных работ ПМ.02 Выполнение электромонтажных работ с контрольно-измерительными приборами ПМ.03 Сборка, ремонт и регулировка контрольно-измерительных приборов и систем автоматики
20	Эксплуатация и монтаж электромагнитного расходомера Rosemount 8750W	Монтаж электромагнитного расходомера Rosemount 8750W	ПМ.01 Выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ ПМ.02 Выполнение электромонтажных работ с контрольно-измерительными приборами ПМ.03 Сборка, ремонт и регулировка контрольно-измерительных приборов и систем автоматики
21	Техническое обслуживание и настройка бесконтактного ультразвукового уровнемера Rosemount 3100	Настройка бесконтактного ультразвукового уровнемера Rosemount 3100	ПМ.01 Выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ ПМ.02 Выполнение электромонтажных работ с контрольно-измерительными приборами ПМ.03 Сборка, ремонт и регулировка контрольно-измерительных приборов и систем автоматики
22	Техническое обслуживание и монтаж датчика перепада давления EJX 120A	Монтаж датчика перепада давления EJX 120A	ПМ.01 Выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ ПМ.02 Выполнение электромонтажных работ с контрольно-измерительными приборами ПМ.03 Сборка, ремонт и регулировка контрольно-измерительных приборов и систем автоматики
23	Техническое обслуживание и настройка датчика избыточного давления Rosemount 3051C	Настройка датчика избыточного давления Rosemount 3051C	ПМ.01 Выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ ПМ.02 Выполнение электромонтажных работ с контрольно-измерительными приборами ПМ.03 Сборка, ремонт и

			регулировка контрольно-измерительных приборов и систем автоматики
24	Монтаж и поверка датчика гидростатического давления Rosemount 3051S	Монтаж датчика гидростатического давления Rosemount 3051S	ПМ.01 Выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ ПМ.02 Выполнение электромонтажных работ с контрольно-измерительными приборами ПМ.03 Сборка, ремонт и регулировка контрольно-измерительных приборов и систем автоматики
25	Настройка и калибровка датчика давления Rosemount 2051L	Калибровка датчика давления Rosemount 2051L	ПМ.01 Выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ ПМ.02 Выполнение электромонтажных работ с контрольно-измерительными приборами ПМ.03 Сборка, ремонт и регулировка контрольно-измерительных приборов и систем автоматики

Образец титульного листа для отчета по учебной практике

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ТЮМЕНСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»
ТОБОЛЬСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ (ФИЛИАЛ)

ОТЧЕТ
ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ

(наименование организации/предприятия)

Обучающегося _____ курса

Группы _____

Профессии _____

В период с «__» _____ 20__ г. по «__» _____ 20__ г.

В качестве _____

РУКОВОДИТЕЛИ ПРАКТИКИ:

ОТ ОРГАНИЗАЦИИ _____

ОТ УНИВЕРСИТЕТА _____

Тобольск 20__

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ
ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ

_____ (Фамилия, имя, отчество обучающегося)

Профессия _____

Группа _____

Курс _____

период с «___» 20__ г. по «___» 20__ г.

прошел (ла) учебную практику по профессиональному модулю _____

_____ (указать наименование профессионального модуля) в качестве

в объеме _____ часов

в организации (на предприятии) _____

_____ (указать наименование организации/предприятия)

Виды и объем работ, выполненных обучающимся по программе учебной практики

Коды и наименования проверяемых компетенций или их сочетаний	Виды и объем работ, выполненных обучающимся во время практики	Качество выполнения работ (дифференцированная оценка)
		Итоговая оценка (выводится на основе оценок за каждый вид работ)

Во время прохождения практики обучающийся освоил (не освоил) _____ (выбрать нужное)

общие и профессиональные компетенции в соответствии с программой практики по профессиональному модулю _____ с оценкой _____

Дата «___» _____ 20__ г.

Руководитель практики от Университета _____ (подпись) (ФИО, должность)

Руководитель практики от Организации _____ (подпись) (ФИО, должность)

ХАРАКТЕРИСТИКА
профессиональной деятельности обучающегося
ФГБОУ ВО «Тюменский индустриальный университет»
о прохождении производственной практики

(фамилия, имя, отчество)

Группа _____ профессии _____
 в период учебной практики в организации (на предприятии) _____

с «___» _____ 20__ г. по «___» _____ 20__ г.
 по профессиональному (ым) модулю (ям) _____

(наименование профессиональных модулей)

в объеме _____ часов выполнил (а) следующие виды работ _____

качество выполнения работ _____

качественный уровень и степень подготовленности обучающегося к самостоятельному выполнению работ _____

дисциплинированность, профессиональные и личностные качества, которые проявил обучающийся во время практики _____

умение решать производственные ситуации, задания _____

умение контактировать _____

наличие отрицательных черт, действий, проявлений, характеризующих обучающегося с негативной стороны в период прохождения практики _____

рекомендуемая оценка о прохождении практики:
 обучающийся _____ (ФИО)

заслуживает оценку _____ (оценка указывается прописью)

дата «___» _____ 20__ г.

Руководитель практики _____ (подпись) _____ (фамилия, и.о.)

М.П.