

**Аннотация рабочей программы профессионального цикла**  
ОП.01 Техническое черчение  
**программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих**  
18.01.27 Машинист технологических насосов и компрессоров

**1. Цели изучения дисциплины**

- научить будущих специалистов читать рабочие чертежи и правильно выражать техническую мысль при помощи чертежа и эскиза;
- сформировать базовые знания, необходимые для освоения дисциплин профессионального учебного цикла.

**2. Место дисциплины в структуре ППКРС**

Дисциплина входит в состав в общепрофессионального учебного цикла.

**3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины:**

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ПК 1.1. Выявлять и устранять неисправности в работе оборудования и коммуникаций.

ПК 1.2. Выводить технологическое оборудование в ремонт, участвовать в сдаче и приемке его из ремонта.

ПК 1.3. Соблюдать правила безопасности при ремонте оборудования и установок.

ПК 2.1. Готовить оборудование, установку к пуску и остановке при нормальных условиях.

ПК 2.2. Контролировать и регулировать режимы работы технологического оборудования с использованием средств автоматизации и контрольно-измерительных приборов.

ПК 2.3. Вести учет расхода газов, транспортируемых продуктов, электроэнергии, горюче-смазочных материалов.

ПК 2.4. Обеспечивать соблюдение правил охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности.

**4. Требования к результатам освоения дисциплины**

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **знать**:

– общие сведения о сборочных чертежах, назначение условностей и упрощений, применяемых в чертежах, правила оформления и чтения рабочих чертежей;

– основные положения конструкторской, технологической и другой нормативной документации;

– геометрические построения и правила вычерчивания технических деталей, способы графического представления технологического оборудования и выполнения технологических схем;

– требования стандартов Единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и Единой системы технологической документации (ЕСТД) к оформлению и составлению чертежей и схем.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **уметь**:

– читать и выполнять эскизы, рабочие и сборочные чертежи несложных деталей, технологических схем и аппаратов.

**5. Общая трудоемкость дисциплины**

составляет: 60 часов, из них аудиторные занятия – 39 часов, самостоятельная

работа – 21 часов.

**6. Вид промежуточной аттестации:** дифференцированный зачет – 6 семестр.

**7. Рабочую программу разработал** Е.А. Коваленко, преподаватель первой квалификационной категории.

Председатель ПЦК ПЦ



**И.Н. Зольникова**

(подпись)