

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины
ОП.06 Основы автоматизации производства
основной профессиональной образовательной программы по профессии
15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике

1. Цели изучения дисциплины

- ознакомление обучающихся с основами автоматизации производства, с назначением, функциями и структурой автоматических систем в различных областях человеческой деятельности, эффективным использованием оборудования, оснащенного электронными средствами управления, современным уровнем использования различных измерений в технологических целях, с конструкцией и работой автоматического оборудования.

2. Место дисциплины в структуре ППКРС

Дисциплина входит в состав в общепрофессионального учебного цикла.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля):

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

ПК 1.1. Выполнять слесарную обработку деталей по 11-12 квалитетам (4-5 классам точности) с подгонкой и доводкой деталей.

ПК 1.2. Навивать пружины из проволоки в холодном и горячем состоянии.

ПК 1.3. Производить слесарно-сборочные работы.

ПК 1.4. Выполнять термообработку малоответственных деталей с последующей их доводкой.

ДК 1.5 Контролировать качество деталей после слесарной обработки, узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки.

ПК 2.1. Выполнять пайку различными припоями.

ПК 2.2. Составлять схемы соединений средней сложности и осуществлять их монтаж.

ПК 2.3. Выполнять монтаж контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики.

ДК 2.4 Выполнять работы по метрологическому обеспечению и техническому контролю, использовать современные методы измерений, контроля, испытаний и управления качеством.

ПК 3.1. Выполнять ремонт, сборку, регулировку, юстировку контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики.

ПК 3.2. Определять причины и устранять неисправности приборов средней сложности.

ПК 3.3. Проводить испытания отремонтированных контрольно-измерительных приборов и систем автоматики.

ДК 3.4 Наладка простых электронных теплотехнических приборов, автоматических газоанализаторов, контрольно-измерительных, электромагнитных, электродинамических механизмов с подгонкой и доводкой узлов.

4. Требования к результатам освоения дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **знать**:

- основы техники измерений;
- классификацию средств измерений;
- контрольно-измерительные приборы;
- основные сведения об автоматических системах регулирования;
- общие сведения об автоматических системах управления.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **уметь**:

- производить настройку и сборку простейших систем автоматизации;
- использовать в трудовой деятельности средства механизации и автоматизации производственного процесса.

5. Общая трудоемкость дисциплины

составляет: 40 часа, из них аудиторные занятия – 26 часов, самостоятельная работа – 14 часов.

6. Вид промежуточной аттестации: дифференцированный зачет – 6 семестр.

7. Рабочую программу разработал И.Н. Зольникова, преподаватель первой квалификационной категории.

Председатель ПЦК ПЦ



(подпись)

И.Н. Зольникова