

**Аннотация рабочей программы профессионального модуля**  
**ПМ.01 Выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ**  
**основной профессиональной образовательной программы по профессии**  
**15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике**

**1. Цели изучения профессионального модуля**

- получить практический опыт слесарной обработки деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента.

**2. Место профессионального модуля в структуре ППКРС**

Профессиональный модуль входит в состав профессионального учебного цикла.

**3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения профессионального модуля:**

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

ПК 1.1. Выполнять слесарную обработку деталей по 11-12 квалитетам (4-5 классам точности) с подгонкой и доводкой деталей.

ПК 1.2. Навивать пружины из проволоки в холодном и горячем состоянии.

ПК 1.3. Производить слесарно-сборочные работы.

ПК 1.4. Выполнять термообработку малоответственных деталей с последующей их доводкой.

*ДК 1.5 Контролировать качество деталей после слесарной обработки, узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки*

**4. Требования к результатам освоения профессионального модуля**

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен **иметь практический опыт:**

выполнения слесарных и слесарно-сборочных работ.

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен **знать:**

- виды слесарных операций;
- назначение, приемы и правила их выполнения;
- технологический процесс слесарной обработки;
- рабочий слесарный инструмент и приспособления;
- требования безопасности выполнения слесарных работ;
- свойства обрабатываемых материалов;
- принципы взаимозаменяемости деталей и сборочных единиц;
- системы допусков и посадок, квалитеты и параметры шероховатости, назначение и квалификацию приборов для измерения линейных и угловых величин;
- способы средства и приемы навивки пружин в холодном и горячем состоянии;
- способы и приемы выполнения слесарно-сборочных работ;
- применяемый инструмент и приспособления, назначение, классификацию и конструкцию разъемных и неразъемных соединений деталей;

-виды передач вращательного движения, их принцип действия и устройство;  
-разновидности механизмов преобразования движения, их принцип действия и устройство;

- основные свойства материалов, применяемых при ремонте;
- методы и средства контроля качества ремонта и монтажа;
- виды и свойства антикоррозионных масел, смазок, красок;
- правила и приемы определения твердости металла тарированными

напильниками;

- способы термообработки деталей;
- методы и средства испытаний;
- технические документы на испытание и сдачу приборов, механизмов и аппаратов

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен **уметь**:

-организовать рабочее место;  
-выполнять слесарную обработку деталей по 11-12 квалитетам (классам точности) с подгонкой и доводкой деталей;

-использовать слесарный инструмент и приспособления, обнаруживать и устранять дефекты при выполнении слесарных работ;

- навивать пружины из проволоки в холодном и горячем состоянии, выполнять размерную слесарную обработку деталей по 11-12 квалитетам;

-сверлить, зенкеровать и зенковать отверстия;

-нарезать наружную и внутреннюю резьбу;

-выполнять пригоночные операции (шабрение и притирку);

-использовать необходимый инструмент и приспособления для выполнения пригоночных операций;

-использовать способы, материалы, инструмент, приспособления для сборки неподвижных неразъемных соединений;

-проводить контроль качества сборки;

-использовать способы, оборудование, приспособления, инструмент для сборки типовых подвижных соединений, применяемых в контрольно-измерительных приборах и системах автоматики;

- читать чертежи;

- осуществлять контроль качества деталей после слесарной обработки, узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки.

#### **5. Общая трудоемкость профессионального модуля**

составляет: 160 часов, из них аудиторные занятия - 108 часов, самостоятельная работа – 52 часа, учебная практика – 144 часа, производственная практика – 180 часов.

#### **6. Вид промежуточной аттестации:**

МДК 01.01 Технология слесарных и слесарно-сборочных работ – дифференцированный зачет – 3, 6 семестр, экзамен – 5 семестр.

Учебная практика - дифференцированный зачет – 2 семестр;

Производственная практика - дифференцированный зачет – 6 семестр.

Квалификационный экзамен по завершению профессионального модуля - 6 семестр.

#### **7. Рабочую программу разработал В.А. Коскина, преподаватель**

Председатель ПЦК ПЦ \_\_\_\_\_ И.Н. Зольникова  
(подпись)