

**Аннотация рабочей программы профессионального цикла**  
**ПП.00 Производственная практика**  
**программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих**  
**18.01.26 Аппаратчик-оператор нефтехимического производства**

**1. Цели изучения профессионального модуля:**

Производственная практика является завершающим этапом освоения профессионального модуля по виду профессиональной деятельности. Практика имеет целью комплексное освоение обучающимися всех видов профессиональной деятельности по профессии 18.01.16 Аппаратчик-оператор нефтехимического производства, формирование общих и профессиональных компетенций, а также приобретение необходимых умений и опыта практической работы по профессии.

**ПМ.01 - ведение технологических процессов хемосорбции, перегревания, димеризации, гидрохлорирования;**

**ПМ.02 - ведение технологических процессов подготовки сырья и выделения полупродуктов и продуктов нефтехимического производства.**

**2. Место профессионального модуля в структуре ППКРС:**

профессиональный модуль входит в состав профессионального учебного цикла

**3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения профессионального модуля:**

ОК 01. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 02. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 03. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 04. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК05.Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 06. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 07. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

**ПМ.01- ведение технологических процессов хемосорбции, перегревания, димеризации, гидрохлорирования;**

ПК 1.1. Осуществлять технологические операции хемосорбции дивинила в соответствии с рабочей инструкцией.

ПК 1.2. Осуществлять технологические операции перегревания паровоздушной смеси углеводородов или водяного пара в соответствии с рабочей инструкцией.

ПК 1.3. Осуществлять отдельные операции технологического процесса каталитической димеризации ацетилена в моновинилацетилен в соответствии с рабочей инструкцией.

ПК 1.4. Осуществлять отдельные операции технологического процесса гидрохлорирования моновинилацетилена.

ДК 1. 5. Осуществлять подготовку оборудования к безопасному пуску и остановке

**ПМ.02 - ведение технологических процессов подготовки сырья и выделения полупродуктов и продуктов нефтехимического производства.**

ПК 2.1. Контролировать работу контактных печей при помощи балансовых установок в соответствии с рабочей инструкцией.

ПК 2.2. Осуществлять отдельные операции технологического процесса выделения ацетофенона путем дегидратации диметилфенилкарбинола или кристаллизацией фракций ацетофенона в соответствии с рабочей инструкцией.

ПК 2.3. Осуществлять отдельные операции технологического процесса получения карбинола методом синтеза моновинилацетилена и ацетона в бензольной суспензии едкого калия в соответствии с рабочей инструкцией.

ПК 2.4. Осуществлять технологические операции выделения псевдобутилена из газов после вакуум-мешалок в соответствии с рабочей инструкцией.

ПК 2.5. Осуществлять технологические операции выделения серы путем сжигания сероводорода на бокситовом катализаторе в соответствии с рабочей инструкцией.

ПК 2.6. Осуществлять отдельные операции технологического процесса выделения фтористого бора в соответствии с рабочей инструкцией.

ПК 2.7. Осуществлять технологические операции охлаждения, отстаивания и передачи жирных кислот по фракциям, жирных спиртов и других жидких продуктов с помощью вакуума на последующие стадии процесса или на склады.

ДК 2.8. Осуществлять обслуживание и эксплуатацию технологического оборудования

#### **4. Требования к результатам освоения профессионального модуля:**

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен

##### **знать:**

- физико-химические свойства сырья и готовой продукции;
- технологические схемы и сущность технологических процессов хемосорбции, перегревания, димеризации, гидрохлорирования;
- устройство и принцип работы основного и вспомогательного оборудования:
  - холодильников, абсорбционных колонн, конденсаторов, подогревателей, емкостей, испарителей, перегревателей печей, котлов-утилизаторов, паросборников, скрубберов, реакторов, гидрохлоринаторов, сепараторов, осушителей и др.;
- технологический режим и правила регулирования процесса;
- назначение и правила пользования КИПиА на обслуживаемом участке и схему коммуникаций;
- возможные нарушения технологического режима, их причины, способы предупреждения и устранения;
- правила отбора проб и методику проведения анализов;
- правила приема и сдачи смены;
- назначение, устройство, принцип действия и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматики, эксплуатацию насосов и компрессоров, инструкций на пуск и остановку насосов, схему насосной установки.

##### **уметь:**

- вести технологический процесс хемосорбции дивинила в соответствии с рабочей инструкцией;
- принимать углеводородные фракции, дивинил, охлаждать и поглощать дивинил поглотительным раствором;
- проводить десорбцию поглотительного раствора, сепарацию десорбированного дивинила;
- отмывать углеводородные фракции от аммиака;
- подогревать поглотительный раствор;
- вести технологический процесс перегревания паровоздушной смеси углеводородов или водяного пара в соответствии с рабочей инструкцией;
- испарять и перегревать пары углеводородов, водяного пара;
- распределять пар по секциям пароперегревательной печи;
- подавать топливный газ на обогрев печи;

- испарять конденсат в котлах-утилизаторах, продувать котлы от солей жесткости;
- вести отдельные операции технологического процесса каталитической димеризации ацетилена в моновинилацетилен в соответствии с рабочей инструкцией;
- принимать ацетилен и подавать его в реактор;
- подавать кислоты, катализатор в реактор;
- приготавливать катализатор;
- передавать реакционные газы на разделение;
- подавать стабилизатор в систему рассольного охлаждения;
- вести отдельные операции технологического процесса гидрохлорирования моновинилацетилена;

в аппараты;

- приготавливать химические растворы;
- охлаждать и сушить хлоропрен-сырец;
- загружать осушители хлористым кальцием;
- контролировать и регулировать температуру, давление, вакуум-дозирование компонентов;
- отбирать пробы, проводить несложные анализы;
- подготавливать установку к работе, ее пуску и остановке;
- наблюдать и снимать показания с контрольно-измерительных приборов;
- предупреждать и устранять нарушения хода технологического процесса по результатам лабораторных анализов, наблюдений и расчетов;
- вести записи в производственных журналах;
- соблюдать правила охраны труда, промышленной и экологической безопасности и внутреннего распорядка;

– пользоваться средствами индивидуальной защиты и средствами предупреждения и тушения пожаров;

- проводить необходимые расчеты по расходу сырья и выходу готового продукта;
- проверять оборудование перед включением в работу и в процессе работы, осуществлять контроль состояния сварных и фланцевых соединений, запорной и регулирующей арматуры, опор, осуществлять пуск и остановку насосно-компрессорной установки.

**иметь практический опыт:**

- ведения стадий технологических процессов хемосорбции, перегрева, димеризации, гидрохлорирования по показаниям КИПиА и результатам анализов;
- ведения технологических процессов подготовки сырья и выделения полупродуктов и продуктов нефтехимического производства по результатам анализов;
- предупреждения и устранения причины отклонения от норм технологического режима;
- обслуживания трубопроводов и технологического оборудования, подготовки оборудования к безопасному пуску и остановке.

**5. Общая трудоемкость профессионального модуля:**

Составляет: 540 часов

**6. Вид промежуточной аттестации:**

ПМ.01 Дифференцированный зачет – 6 семестр;

ПМ.02 Дифференцированный зачет – 6 семестр;

**7. Рабочую программу разработал:**

Л.М. Копальченко - мастер производственного обучения.

Председатель ПЦК ПЦ \_\_\_\_\_  И.Н. Зольникова