

Учебная практика
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике

1. Цели изучения учебной практики

Формирование у обучающихся умений и навыков в практической области общеслесарных работ, электромонтажных работ с контрольно-измерительными приборами и системами автоматики, работ по сборке, регулировке и ремонту контрольно-измерительных приборов и систем автоматики

2. Место учебной практики в структуре ППКРС

Дисциплина входит в состав в профессионального учебного цикла.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения учебной практики:

ОК 01. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес

ОК 02. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способа ее достижения, определенных руководителем

ОК 03. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы

ОК 04. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач

ОК 05. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности

ОК 06. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами

ОК 07. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)

ПК 1.1 Выполнять слесарную обработку деталей по 11÷12 квалитетам (4÷5 классам точности) с подгонкой и доводкой деталей.

ПК 1.2 Навивать пружины из проволоки в холодном и горячем состоянии.

ПК 1.3 Производить слесарно-сборочные работы.

ПК 1.4 Выполнять термообработку малоответственных деталей с последующей их доводкой.

ДК 1.5 Контролировать качество деталей после слесарной обработки, узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки

ПК 2.1 Выполнять пайку различными припоями

ПК 2.2 Составлять схемы соединений средней сложности и осуществлять их монтаж

ПК 2.3 Выполнять монтаж контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики

ДК 2.4 Выполнять работы по метрологическому обеспечению и техническому контролю, использовать современные методы измерений, контроля, испытаний и управления качеством
автоматики

ПК 3.1 Выполнять ремонт, сборку, регулировку, юстировку контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики

ПК 3.2 Определять причины и устранять неисправности приборов средней сложности

ПК 3.3 Проводить испытания отремонтированных контрольно-измерительных приборов и систем автоматики

ДК 3.4 Наладка простых электронных теплотехнических приборов, автоматических газоанализаторов, контрольно-измерительных, электромагнитных, электродинамических механизмов с подгонкой и доводкой узлов

4. Требования к результатам освоения учебной практики

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **знать**:

- виды слесарных операций;
- способы, средства и приемы навивки пружин в холодном и горячем состоянии;
- применяемый инструмент и приспособления;
- разновидности механизмов преобразования движения, их принцип действия и устройство;
- технику безопасности при работе;
- виды и способы технических измерений;
- виды схем автоматизации, требования стандартов к составлению схем автоматизации;
- устройство и работу контрольно-измерительных приборов; техническую терминологию;
- системы государственного надзора за единством измерений;
- классификацию, принцип действия измерительных преобразователей;
- классификацию и назначение чувствительных элементов;
- назначение и принцип действия контрольно-измерительных приборов и аппаратов средней сложности;
- порядок проведения сборки/разборки узлов и механизмов контрольно-измерительных приборов.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **уметь**:

- выполнять слесарную обработку деталей по 11÷12 квалитетам;
- навивать пружины из проволоки в холодном и горячем состоянии;
- сверлить, зенкеровать и зенковать отверстия; нарезать наружную и внутреннюю резьбу;
- проводить контроль качества сборки;
- обеспечивать безопасную работу;
- выполнять пайку различными припоями, лудить, обжимать, оконечивать контакты;
- составлять схемы соединений средней сложности;
- осуществлять монтаж схем соединений средней сложности;
- осуществлять монтаж, регулировку, юстировку испытание и сдачу приборов;
- устанавливать нормы точности и выбирать средства измерений;
- выполнять защитную смазку деталей и окраску приборов;
- правильно определять причины и устранять неисправности приборов КИПиА;
- проводить испытания отремонтированных приборов КИПиА;
- производить чистку контактных групп, узлов, блоков.

5. Общая трудоемкость учебной практики

Всего – **864** часа, в том числе

ПМ.01 – 144 часа

ПМ.02 – 396 часов

ПМ.03 – 324 часа


6. Вид промежуточной аттестации:

Учебная практика ПМ.01 - дифференцированный зачет – 2 семестр.

Учебная практика ПМ.02 - дифференцированный зачет – 4 семестр.

Учебная практика ПМ.03 - дифференцированный зачет – 5 семестр.

7. Рабочую программу разработал А.А. Трегуб, мастер производственного обучения без квалификационной категории.

Председатель ПЦК ПЦ  **И.Н. Зольникова**
(подпись)